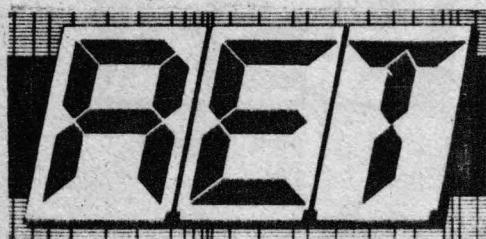




# MANUAL BASIC



Technical Book

Editura TM

By ALPHA Ltd. @ 1991



DUPRIM



LECTURA  
TÉCNICA  
SISTEMAS  
SOFTWARE

LECTURA n.º 2  
INTRODUCCIÓN AL  
PROGRAMA

# MANUAL BASIC

LECTURA  
INTRODUCCIÓN  
AL PROGRAMA

LECTURA n.º 3  
INTRODUCCIÓN  
AL PROGRAMA

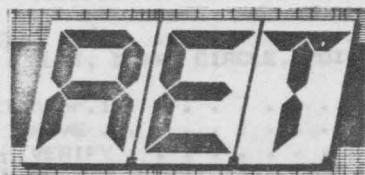
LECTURA n.º 4  
INTRODUCCIÓN

LECTURA n.º 5  
INTRODUCCIÓN  
AL PROGRAMA

LECTURA n.º 6  
INTRODUCCIÓN  
AL PROGRAMA

LECTURA n.º 7  
INTRODUCCIÓN  
AL PROGRAMA

LECTURA n.º 8  
INTRODUCCIÓN  
AL PROGRAMA



Technical Book

Editura TM

By ALPHA Ltd. @ 1991



# УАРИЯЛ БАЗИК



МТ Студија

2008. Издавач

РЕДАЦИЈА: ЈАСНА ЈАЧИЋ

Fiecare lectie are un  
criteriu de evaluare

**CUPRINS**

	pag.
<b>LECTIA nr.1 . . . . .</b>	<b>2</b>
Tastatura. . . . .	2
Ecranul_TV . . . . .	3
<b>LECTIA nr. 2. . . . .</b>	<b>4</b>
Programe, linii de program, editarea programelor	4
<b>LECTIA nr.3 . . . . .</b>	<b>9</b>
Decizii. . . . .	9
Bucle de program (iteratii). . . . .	10
<b>LECTIA nr.4 . . . . .</b>	<b>15</b>
Subrutine. . . . .	15
READ, DATA, RESTORE. . . . .	16
<b>LECTIA nr.5 . . . . .</b>	<b>19</b>
Expresii . . . . .	19
Alte_lucruri_despre_stringuri. . . . .	21
<b>LECTIA nr.6 . . . . .</b>	<b>24</b>
Functii. . . . .	24
<b>LECTIA nr.7 . . . . .</b>	<b>30</b>
Functii_matematice . . . . .	30
Numere_aleatoare_(intimplatoare) . . . . .	31
<b>LECTIA nr.8 . . . . .</b>	<b>34</b>
Tablouri . . . . .	34
Conditii . . . . .	36
<b>LECTIA nr.9 . . . . .</b>	<b>39</b>
Setul_de_caractere . . . . .	39
<b>LECTIA nr.10. . . . .</b>	<b>42</b>
Mai multe despre PRINT si INPUT. . . . .	43
Culori . . . . .	46
<b>LECTIA nr.11. . . . .</b>	<b>52</b>
PLOT, DRAW, CIRCLE, POINT. . . . .	52
<b>LECTIA nr.12. . . . .</b>	<b>60</b>
SAVE . . . . .	60
VERIFY . . . . .	61
LOAD . . . . .	61
MERGE. . . . .	62
Lucrul_cu_imprimanta . . . . .	64
CLEAR. . . . .	65
USR. . . . .	66

## INTRODUCEREA

## LECTIA nr.1

Ai in fata un calculator. Deocamdata el iti apare ca un mic monstru cu multe butoane si multe fire, dar ai sa vezi ca dupa citta timp va fi un miciusel blind sub minile tale.

Mai intii, fiecare isi pune intrebarea: "Ce poti face cu un calculator?" Ei bine, poti face aproape orice, de la rezolvarea temelor la matematica, la jocuri si muzica, cu conditia sa il programezi asa cum trebuie. Totul pleaca de la faptul ca un calculator nu intelege limbajul pe care noi il folosim in mod obisnuit (ex. limba romana, franceza sau engleza). De aceea, ca sa poti discuta cu el, trebuie sa inveti "limba" lui, care este limbajul BASIC. Asa cum intr-o conversatie cu un coleg folosesti fraze formate din cuvinte, cind stai de vorba cu calculatorul folosesti programe formate din instructiuni.

Lectiile de BASIC iti vor spune exact ce poti face si ce nu poti face intr-un program. Vei gasi de asemenea exercitii si exemple pentru fiecare capitol. Nu trece peste ele! Asa vei invata unele lucruri care altfel ar lua ore intregi de explicatii plăcitoase.

Foloseste intotdeauna calculatorul! Daca iti pui intrebarea: "Ce va face daca ii spun asta sau asta?" raspunsul e foarte simplu: spune-i si vei vedea. Iar acum partea mai grea - incarca sa-ti explici de ce a facut asta si nu altfel?

Daca intr-un exemplu se spune sa faci intr-un anume fel, pune-ti intrebarea: "Dare nu se poate si altfel?" Cu cit vei scrie mai multe programe ale tale, cu atit vei intelege mai bine si mai repede calculatorul.

Deci, sa pornim la drum! Scripti orice, nu vanafie frica, calculatorul nu se strica!

## Tastatura

Daca te uiti la un calculator, primul lucru pe care il vezi este o multime de butoane (taste) aliniate frumos si pe care sunt scrise litere, cuvinte si alte semne care nu par sa insemne ceva intr-o limba paminteană. Si totusi, acestea sunt "cuvintele" pe care le intelege calculatorul.

Nu trebuie sa te sperii ca sunt asa de multe; intr-un timp scurt le vom invata pe toate.

Fiecare tasta are mai multe roluri. In afara de simboluri (litere, cifre, etc.), pentru fiecare tasta mai corespund si asa numitele token (cuvinte-cheie, nume de functii, etc.).

Pentru a alege semnificatia dorita a fiecarei taste, se folosesc niste taste speciale: CAPS SHIFT si SYMBOL SHIFT. De asemenea vom fi atenti la modul de lucru al calculatorului, care este indicat de cursor - o litera pilpitoare aflata pe ecran in locul unde urmeaza sa scriem ceva.

#### Modurile de lucru sunt:

K (keywords - cuvinte cheie) - calculatorul asteapta un numar de linie sau o comanda.

L (letters - litere) - se asteapta o litera (litere mici).

Daca in aceste doua moduri se apasa o tasta simultan cu CAPS SHIFT sau SYMBOL SHIFT atunci se va afisa un caracter special sau o functie.

C (capitals - litere mari) - este o varianta a modului L care afiseaza litere mari.

E (extended mode - mod extensie) - se obtin alte functii din cele inscrise pe fiecare tasta. Se intra in modul E prin apasarea simultana a tastelor CAPS SHIFT si SHIFT LOCK.

G (graphics - caractere grafice) - se obtin diferite mozaicuri grafice inscrise pe tastele numerice. Se intra in modul grafic apasind CAPS SHIFT si 9 si seiese apasind 9 cu sau fara CAPS SHIFT.

Daca un program a fost introdus, acesta se va afisa pe ecran in ordinea crescatoare a numarului liniei. Una dintre linii este numita linia curenta si este arata de semnul >. Aceasta linie poate fi editata (EDIT) si apare in partea de jos a ecranului putind fi modificata. Pentru a ajunge cu cursorul in locul unde vrem sa facem modificar ea se folosesc sagetile (CAPS SHIFT +5 sau 8). Pentru a schimba linia curenta se folosesc sagetile verticale (CAPS SHIFT +6 sau 7). O linie intreaga se poate sterge apasind EDIT si apoi ENTER.

#### Ecranul TV

Pe ecranul TV se afiseaza programele si rezultatele obtinute. Acesta are 24 de linii cu cte 32 de caractere pe fiecare linie. El este impartit in doua parti. Partea de sus, care contine 22 de linii, afiseaza lista instructiunilor programului si rezultatele, iar partea de jos (2 linii) afiseaza linia care se introduce sau se editeaza. Cind se apasa ENTER linia de jos isi ocupa locul in partea de sus a ecranului.

## LECTIA nr. 2

---

**Programe, liniile de program, editarea programelor.**

### Citeste instructiuni.

Limbajul BASIC admite două tipuri de instructiuni: numerotate și nenumerotate. Cele nenumerotate sunt imediat după apasarea tastei ENTER. Instructiunile numerotate sunt stocate ca liniile de program. Numerele de linii trebuie să fie intregi, între 1 și 9999. Listarea și executia unui program se fac prin ordonarea programului după numarul de linie. De aceea este indicat ca la scrierea unui program să se păstreze spații între numerele liniilor consecutive, pentru a putea introduce la nevoie liniile noi între cele vechi. O linie de program poate contine mai multe instructiuni separate între ele prin : (două puncte).

In continuare vor fi prezentate exemple de programe în care apar cîteva din instructiunile BASIC, punindu-se accentul pe facilitatea de editare ale sistemului.

Exemplul 1: Sa se tipareasca suma a două numere.

Dupa ce vei introduce liniile:

20 PRINT a

10 LET a=10

vei constata că programul se listează pe ecran ordonat după numarul de linie.

Pînă acum ai introdus primul număr. Ca să-l introduci pe al doilea trebuie să scrii:

15 LET b=15

Pentru tiparirea sumei, este necesar ca ultima linie să fie:

20 PRINT a+b

S-ar putea rescrie linia, dar este mai usor să se folosească EDIT. Pentru aceasta se coboară cursorul > de la linia 15 la linia 20, apasind tastă ↓. În continuare apesi EDIT și linia 20 va apărea copiată în partea de jos a ecranului. Vei apăsa → pînă cînd cursorul ajunge la sfîrșitul liniei și vei scrie +b. Apasind acum ENTER vechea linie 20 va fi înlocuită cu cea nouă.

Se executa programul cu RUN si ENTER; ca urmare, pe ecran va aparea rezultatul. Pentru o noua rulare se apasa din nou RUN si ENTER, rezultatul fiind identic.

Dupa executarea programului, ultima valoare a fiecarei variabile ramane memorata si poate fi citita cu o instructiune PRINT nenumerotata ( acest lucru este deosebit de util la depanarea programelor).

Daca ai scris o linie si vrei sa o stergi, poti proceda in doua feluri:

- apesi DELETE pana o stergi complet;
- apesi EDIT; pe ultima linie va aparea o copie a liniei curente. Cu ENTER acum, linia curenta ramane nemodificata, iar linia de jos este stearsa.

Presupunem ca din greseala ai introdus linia:

12 LET b=8

Ea va putea fi stearsa cu:

12 (cu ENTER)

Surpriza! A disparut cursorul. Daca apesi ↑ cursorul va aparea la linia 10, iar daca apesi ↓ va aparea la linia 15. Scrie:

12 (cu ENTER)

Din nou cursorul "s-a ascuns" intre liniile 10 si 15. Daca apesi acum EDIT, linia 15 va aparea in zona\_de\_editare. Cind cursorul este ascuns intre doua linii, EDIT aduce in josul ecranului linia cu numarul imediat urmator. Scrie acum:

30 (cu ENTER)

Da data aceasta cursorul este ascuns dupa sfarsitul programului.

Cu comanda: LIST 15 pe ecran se obtine:

15>LET b=15

20 PRINT a+b

Instructiunea LIST 15 produce listarea incepand cu linia 15 si pune cursorul pe linia 15. Pentru un program foarte lung, LIST va fi o metoda mai usoara de mutare a cursorului decit ↑ sau ↓.

Aceasta arata o alta utilitate a numerelor de linie: ele actioneaza ca nume ale liniilor de program si se pot face referiri la ele la fel ca la numele de variabile. LIST fara numar face listarea de la inceputul programului.

O alta comanda este NEW care sterge programul si variabilele din memoria calculatorului.

Exemplul 2: Sa se scrie un program care transforma temperatura din grade Fahrenheit in grade Celsius.

```

10 REM conversia temperaturii
20 PRINT "grade F","grade C"
30 PRINT
40 INPUT "introduceti gradele F.",f
50 PRINT f,(f-32)*5/9
60 GO TO 40

```

Este necesar sa fie introdusa fiecare litera pentru textul "conversia temperaturii" in linia 10. In linia 60 se obtine GO TO apasind tasta G (desi contine spatiu GO TO este un singur cuvint cheie). Rulind programul, se va vedea pe ecran capul de tabel tiparit de linia 20. Linia 10 este o linie de comentariu care ne ajuta sa stim ce face programul (atunci cind citim listingul) dar este ignorata de calculator. Comanda INPUT din linia 40 asteapta sa fie introdusa o valoare pentru variabila f; se introduce un numar si se apasa ENTER. Calculatorul afiseaza rezultatul dar nu se opreste din rulare, ci asteapta alt numar (datorita saltului din linia 60). Programul se poate opri apasind STOP in momentul in care pe ecran apare mesajul "introduceti gradele F", adica in instructiunea INPUT din linia 40.

Calculatorul raspunde cu mesajul:

H STOP in INPUT 40:1

care precizeaza de ce si unde s-a oprit programul (prima instructiune din linia 40). Pentru a continua programul se apasa CONTINUE si calculatorul asteapta alt numar. Comanda CONTINUE determina rularea programului de la linia la care se oprise (linia 40).

Scrie acum:

60 GO TO 31

In executie, aceasta varianta se comporta exact ca si predeinta. Daca numarul liniei intr-o comanda GO TO se refera la o linie inexista, atunci se sare la linia imediat urmatoare. Acest lucru e valabil si pentru RUN (de fapt RUN inseamna RUN 0).

Daca tiparim numere pina cind se umple ecranul, calculatorul va muta intreaga parte de sus a ecranului cu o linie pentru a face loc, pierzind astfel capul de tabel. Aceasta mutare a ecranului se numeste scrolling. Cind am terminat, programul se opreste cu STOP si ENTER; daca mai apasam o data ENTER va aparea

### lista de instructiuni.

Sa ne uitam putin la comanda PRINT din linia 50. Virgula utilizata aici face ca ce urmeaza dupa ea sa fie tiparit de la mijlocul liniei. Sa incercam acum si cu alte semne in loc de virgula. Daca punem punct si virgula ";" atunci al doilea sir de caractere se va tipari imediat dupa primul. Daca punem apostrof "" atunci se sare la linie noua (ca si cum ar fi doua PRINT-uri separate). Orice PRINT face saltul la linie noua cu exceptia cazului cind am avut un PRINT anterior terminat cu "," sau ";".

Pentru exemplificare incearcă pe rind in locul liniei 50:

```
50 PRINT f, ...
```

```
50 PRINT f; ...
```

```
50 PRINT f ...
```

```
50 PRINT f' ...
```

Se constata ca varianta cu "," imparte totul in doua coloane, cea cu ";" scrie totul compact, iar cele fara semn si cu "" scriu un numar pe o linie.

In memorie pot exista in acelasi timp mai multe programe, cu conditia ca numerele de linie sa nu se suprapuna.

Exemplul 3: Un program politicos care te saluta.

```
100 INPUT n$
```

```
110 PRINT "Salut ";n$ " !"
```

```
120 GO TO 100
```

Acest program poate exista impreuna cu cel de la exemplul 2 fiindca unul are numerele de linie intre 10...60 iar celalalt intre 100...120. Pentru lansarea\_in\_executie se foloseste comanda RUN 100. Comanda RUN sterge ecranul si toate variabilele, iar dupa aceea execută sirul de instructiuni. Daca nu doresti stergera ecranului si a variabilelor poti folosi pentru lansare comanda GO TO 100.

La executia programului din ex.3 pe ecran apare "L" care arata ca se asteapta un sir de caractere. Sistemul admite ca o instructiune INPUT sa se comporte similar cu o instructiune de atribuire dar numai pentru cazul citirii unei variabile de tip sir\_de\_caractere (incadrata intre ghilimele).

De exemplu, daca la prima solicitare a programului din ex.3 se introduce "ANA", valoarea variabilei n\$ va deveni n\$="ANA". La urmatoarea citire scriem "MARIA" si deci n\$="MARIA". Daca la urmatoarea cerere vom scrie n\$, atunci valoarea vechii variabile n\$ se asociaza noii variabile n\$ (ca o instructiune LET n\$=n\$) si

deci vom avea n\$="MARIA", adica instructiunea 110 va tipari:

**Salut MARIA !**

Uneori, din greseala, se scrie un program care ruleaza la infinit:

**200 GO TO 200**

**RUN 200**

Pentru oprirea executiei se apasa **BREAK (CAPS SHIFT + SPACE)** si calculatorul va raspunde cu mesajul:

**L BREAK into program, 200:1**

La sfirsitul fiecarei instructiuni calculatorul verifica daca aceste taste sunt apasate si daca da, atunci opreste executia.

Comanda **BREAK** poate fi utilizata de asemenea cind sunt conectate casetofonul sau imprimanta si se asteapta ca acestea sa efectueze o comanda. Mesajul in acest caz este:

**D BREAK - CONT repeats**

Comanda **CONTINUE** in cazul lucrului cu casetofonul sau imprimanta repeta instructiunea unde programul a fost oprit.

Listingurile automate sunt aceleia care apar nu dupa o comanda **LIST** ci dupa introducerea unei linii noi. De retinut ca linia curenta (cu >) apare intotdeauna pe ecran si in general pe pozitie centrala.

### Rezumatul lectiei 2

-Programme, linii de program

-Editarea programelor cu EDIT, ↑, ↓, ←, →, DELETE

-RUN, LIST, GO TO, CONTINUE, INPUT, NEW, REM, PRINT,  
STOP IN INPUT DATA, BREAK

**LECTIA nr.3**

Toate programele pe care le-am vazut pînă acum treceau pe rînd din instrucțiune în instrucțiune și apoi din nou de la început. Acest lucru nu este prea folositor în practică. Vom dori ca prietenul nostru, calculatorul, să ia decizii și să acioneze după cum a hotărît. Instrucțiunea folosită are forma ... IF (daca) ceva e adevarat sau nu e adevarat THEN (atunci) fa altceva.

De exemplu, sterge programele anterioare cu NEW și scrieți pe urmatorul (e un program pentru doi jucători).

```

10 REM Ghiceste numarul
20 INPUT a$ CLS
30 INPUT "Ghiceste numarul", b
40 IF b=a THEN PRINT "Ai ghicit !": STOP
50 IF b<a THEN PRINT "Prea mic, mai incercă"
60 IF b>a THEN PRINT "Prea mare, mai incercă"
70 GO TO 30

```

Pot vedea că instrucțiunea IF are forma:

IF conditie THEN ...

unde "... " reprezintă o secvență de comenzi, separate în mod obisnuit de două puncte ":" . Condiția este ceva care poate fi adevarat sau fals. Dacă este adevarat atunci se execută comenziile din linie aflate după THEN, iar în caz contrar acestea sunt sărite și se execută instrucțiunea următoare.

Cele mai simple condiții compara două numere sau două string-uri (coduri de caractere alfanumerice). Se poate vedea dacă două numere sunt egale sau care din ele este mai mare. De asemenea se poate verifica dacă două string-uri sunt identice sau care din ele este primul în ordine alfabetica. Pentru asta vom utiliza relațiile =, <, >, <=, >= și <>.

= înseamnă "egal". Este același simbol ca și = din instrucțiunea LET, dar are un înțeles diferit.

< (SYMBOL SHIFT + R) inseamna "este mai mic decit" si deci  
 $1 < 2$ ;  $-2 < -1$ ;  $-3 < 1$  sunt adevarate, iar  $1 < 0$ ;  $0 < -2$  sunt false.

Linia 40 compara a cu b. Daca sunt egale, atunci programul este oprit de STOP cu mesajul 9 STOP statement, 30:3.

Linia 50 determina daca b este mai mic decit a, iar linia 60 daca b este mai mare decit a. Daca una din aceste conditii este adevarata, atunci se va tipari unul dintre mesaje si se va merge mai departe la linia 70 care trimite executia inapoi la 30. Comanda CLS din linia 20 impiedica partenerul sa vada numarul pe care l-ai introdus.

> (SYMBOL SHIFT + T) inseamna "este mai mare decit", deci exact invers decit <. Poti tine minte usor cum se folosesc daca te gindesti ca virful sagetii arata numarul care ar fi mai mic.

<= (SYMBOL SHIFT + Q - nu se tasteaza < urmat de =) inseamna "este mai mic sau egal cu", adica la fel cu < dar este adevarata si pentru egalitate. Deci  $2 \leq 2$  este adevarat, dar  $2 \leq 2$  e fals.

>= (SYMBOL SHIFT + E) inseamna "este mai mare sau egal cu", adica similar cu >.

<> (SYMBOL SHIFT + W) inseamna "nu este egal" sau "e diferit de" si are deci intelelesul opus lui =.

### Exercitii

#### 1. Incearca programul:

10 PRINT "x": STOP: PRINT :"y"

Cind ruleaza, el va afisa x si se va opri cu mesajul:  
9 STOP statement, 10:2. Acum scriei, CONTINUE. Te-ai fi asteptat sa poata sa sara inapoi la STOP deoarece in mod obisnuit CONTINUE repeta instructiunea din mesaj. Aici insa, acest lucru ar fi destul de neplacut fiindca nu am mai ajunge sa tiparim y. De aceea, in cazul unui mesaj 9, CONTINUE sare la instructiunea de dupa comanda STOP si deci calculatorul va tipari valoarea lui y si va ajunge la sfarsitul programului.

#### Bucle de program (iteratii)

Sa presupunem ca vrei sa introduci cinci numere si sa le aduni. O posibilitate ar fi sa scrii:

10 LET total=0

20 INPUT a

```
30 LET total=total+a
```

```
40 INPUT a
```

```
50 LET total=total+a
```

```
60 INPUT a
```

```
70 LET total=total+a
```

```
80 INPUT a
```

```
90 LET total=total+a
```

```
100 INPUT a
```

```
110 LET total=total+a
```

```
120 PRINT total
```

Ei, ce zici? Pare ca si cum ai avea de ispasit o pedeapsa.

Si inchipuieste-ti ce-ar fi daca ai vrea sa aduni o suta de numere!

Mult mai bine ar fi daca am avea o variabila care sa numere pina la cinci adunari de acelasi fel si apoi sa opreasca programul. Deci acum vei scrie:

```
10 LET total=0
```

```
20 LET numar=1
```

```
30 INPUT a
```

```
40 REM numar = cite numere s-au introdus pina acum
```

```
50 LET total=total+a
```

```
60 LET numar=numar+1
```

```
70 IF numar <=5 THEN GO TO 30
```

```
80 PRINT total
```

Vedem aici ce usor putem sa schimbam programul pentru zece sau o suta de numere, doar modificind linia 70.

Acest fel de numarare este atit de des folosit incit s-au prevazut niste instructiuni speciale pentru a-l utiliza mai usor: instructiunile FOR si NEXT. Ele sunt folosite intotdeauna impreuna. Programul va arata in felul urmator:

```
10 LET total=0
```

```
20 FOR n=1 TO 5
```

```

30 INPUT a
40 REM n=cite numere si au introdus pina acum
50 LET total=total+a
60 NEXT n
80 PRINT total

```

(Ca sa obtinem acest program din cel precedent trebuie doar editata liniile 20, 40, 60 si 70. TO este SYMBOL SHIFT + F).

Trebuie sa fi atent ca am schimbat variabila\_de\_control numar cu n, deoarece intr-o bucla FOR - NEXT aceasta trebuie sa aiba o singura litera.

Efectul acestui program este ca c ia valorile 1 (valoarea initiala), 2, 3, 4 si 5 (valoarea limita) si de fiecare data se executa liniile 30, 40 si 50. Dupa ultima valoare a lui c se executa linia 80.

O subtilitate este ca variabila de control poate creste la fiecare pas nu numai cu 1, ci cu orice alta valoare, utilizand comanda STEP in linia FOR. Forma generala a instructiunii FOR este:

```
FOR var.de_control=val.initiala TO val.limita STEP pasul
```

unde variabila de control este o litera, iar valoarea initiala, valoarea finala si pasul sunt lucruri pe care calculatorul le poate intelege ca numere (numere, sume, produse, variabile, etc...). Daca vei rescrie linia 20:

```
20 FOR n=1 TO 5 STEP 3/2
```

atunci n va lua valorile 1; 2,5; si 4. Deci nu trebuie sa te restrangi la numere intregi si nici nu e nevoie ca ultima valoare a variabilei de control sa fie exact valoarea limita. Ramanem in bucla atit timp cit variabila de control e mai mica sau egala cu limita. Sa incercam acum un program care tipareste numerelor de la 10 la 1 (in ordine descrescatoare):

```
10 FOR n=10 TO 1 STEP -1
```

```
20 PRINT n
```

```
30 NEXT n
```

In acest caz regula se modifica: daca pasul e negativ atunci programul ramane in bucla atit timp cit variabila de control este mai mare sau egala cu limita.

Trebuie sa fi foarte atent cind rulezi doua bucle FOR - NEXT in acelasi program. Sa vedem un program care tipareste setul

jocului de domino:

```
10 FOR m=0 TO 6
```

```
20 FOR n=0 TO m
```

```
30 PRINT m;"|";n;"|";
```

```
40 NEXT n
```

```
50 PRINT
```

```
60 NEXT m
```

Aici bucla n este inclusa complet in bucla m. Daca cele doua bucle "se incalcea" programul va rula incorrect. Buclele FOR - NEXT trebuie sa fie sau complet incluse una in cealalta sau complet separate.

5 REM acest program e gresit

```
10 FOR m=0 TO 6
```

```
20 FOR n=0 TO m
```

```
30 PRINT m;"|";n;"|";
```

```
40 NEXT m
```

```
50 PRINT
```

```
60 NEXT n
```

Un alt lucru ce trebuie evitat este saltul din afara in mijlocul unei bucle, deoarece variabila de control este initializata in instructiunea FOR. Vei primi probabil un mesaj de eroare de forma NEXT without FOR sau variable not found.

Bineinteleas ca se poate folosi FOR si NEXT ca o comanda directa:

```
FOR m=0 TO 10: PRINT m: NEXT m
```

Poti folosi acest lucru pentru a ocoli restrictia ca nu poti intra (GO TO) in interiorul unei comenzi directe - care nu are numar de linie. De exemplu:

```
FOR m=0 TO 1 STEP 0: INPUT a: PRINT a: NEXT m
```

Pasul zero face comanda sa se repete la infinit. Totusi aceasta metoda nu este foarte indicata deoarece, in cazul unei erori, comanda se pierde si va trebui scrisa din nou.

Exercitii

1. O variabila de control nu are numai nume si valoare, ci si o valoare initiala, pas si valoare limita, care sunt disponibile dupa executia unei instructiuni FOR, si care sunt folosite de instructiunea NEXT.

2. Ruleaza al treilea program si apoi scrie:

Pentru PRINT c

De ce raspunsul e 6 si nu 5? Ce se va intimpla daca vei pune STEP 2 in linia 20?

3. Schimba al treilea program astfel incit in loc sa adune automat cinci numere, el sa te intrebe cate numere vrei sa aduni. Ce se va intimpla daca vei introduce 0 (sa nu adune nici un numar) si de ce?

4. In linia 10 a programului patru schimba 10 cu 100 si ruleaza-l asa. El va tipari numerele de la 100 la 79 dupa care va intreba scroll? in josul ecranului, pentru a putea citi aceste numere. Daca apesi n, STOP sau BREAK, programul se va opri cu mesajul

D BREAK - CONT repeats. Daca apesi orice alta tasta, atunci se vor tipari alte 22 de numere si te va intreba din nou.

5. Sterge linia 30 din al patrulea program. La rulare se va tipari primul numar si programul se va opri cu mesajul @ OK. Daca acum vei scrie NEXT n, va mai face inca o bucla si va tipari urmatorul numar.

Rezumatul lectiei\_3

- Decizii, IF, STOP, =, <, >, <=, >=, <>
- Bucle de program, FOR, NEXT, TO, STEP

**LECTIA nr.4****Subrutine**

Se intampla citoada ca diferite parti ale unui program sa faca acelasi lucru. Te vei trezi astfel ca scrii aceleasi linii de doua sau mai multe ori, treaba care bineintelas ca nu e necea-sara. Rezolvarea e simpla: scrii aceste linii o singura data, insa sub forma unei subrutine pe care o vei apela ori de cate ori vei avea nevoie de ea. Pentru aceasta vom folosi instructiunile GO SUB (GO to SUBroutine) si RETURN.

Deci apelarea unei subrutine se face cu:

**GO SUB n**

unde n este numarul primei linii a subrutinei. Efectul este asemanator cu GO TO n cu diferența ca in cazul lui GO SUB calculatorul tine minte locul de unde s-a facut saltul, pentru a sti apoi unde sa se intoarca dupa executarea subrutinei. El face asta punind numarul liniei si al instructiunii din interiorul liniei (acestea constituie adresa\_de\_reintuarcere) in virful unei asa numite stive (GO SUB stack).

La sfirsitul subrutinei trebuie pusa instructiunea

**RETURN**

care ia adresa de reintoarcere din virful stivei si reincepe executia programului de la prima instructiune de dupa GO SUB.

Sa vedem, de exemplu, cum ar arata programul pentru ghicirea unui numar daca folosim subrutine:

10 REM "Joc de ghicit in alta varianta"

20 INPUT a: CLS

30 INPUT "Ghiceste numarul ",b

40 IF a=b THEN PRINT "Ai ghicit !": STOP

50 IF a>b THEN GO SUB 100

60 IF a<b THEN GO SUB 100

70 GO TO 30

100 PRINT "Mai incercă o data"

## 110 RETURN

Instructiunea GO TO din linia 70 este foarte importanta pentru ca altfel programul ar intra in subrutina direct si ar aparea o eroare 7 RETURN without GO SUB.

Iata acum un alt exemplu:

100 LET x=10

110 GO SUB 500

120 PRINT s

130 LET x=x+4

140 GO SUB 500

150 PRINT s

160 LET x=x+2

170 GO SUB 500

180 PRINT s

190 STOP

500 LET s=0

510 FOR y=1 TO x

520 LET s=s+y

530 NEXT y

540 RETURN

Pot sa-ti dai seama ce face acest program? Subrutina incepe la linia 500.

In limbachul BASIC o subrutina poate chema alta subrutina sau chiar se poate chema pe ea insasi (in acest caz este recursiva).

READ, DATA, RESTORE

In unele programe am vazut ca putem introduce informatii (date) in calculator cu ajutorul instructiunii. Acest mod este insa obositor daca avem de introdusi multe date. Poti lucra mult mai repede daca folosesti instructiunile READ, DATA si RESTORE. De exemplu:

10 READ a,b,c

```

20 PRINT a,b,c
30 DATA 10,20,30
40 STOP

```

Instructiunea **READ**, urmata de o lista de variabile separate intre ele prin virgule, actioneaza ca un **INPUT** cu diferenta ca in loc sa-ti ceara datele de la tastatura le ia dintr-o lista corespunzatoare de valori din instructiunea **DATA**. Orice instructiune **DATA** este o lista de expresii (numerice sau alfanumerice) separate cu virgule. Instructiunile **DATA** pot fi plasate oriunde in program, ele formind de fapt (daca sunt mai multe) o lista lunga ce va fi citita de instructiuni **READ**. Este pierdere de vreme sa folosesti **DATA** ca o comanda directa findca o instructiune **READ** care ar urma nu mai gaseste valorile. Instructiunea **DATA** trebuie sa fie inclusa intr-un program.

Sa revenim acum la programul pe care l-ai scris. Ca sa vezi ordinea in care decurg lucrurile, inlocuieste linia 20 cu:

```
20 PRINT b,c,a
```

Informatiile cuprinse in **DATA** pot face parte dintr-o bucla **FOR...NEXT**:

```

10 FOR n=1 TO 6
20 READ D
30 DATA 2,4,6,8,10,12
40 PRINT D
50 NEXT n
60 STOP

```

Cind programul ruleaza vei vedea cum **READ** se plimba peste lista de valori din **DATA**. Instructiunea **DATA** poate contine de asemenea si variabile alfanumerice (string-uri):

```

10 READ d$
20 PRINT "Data este ",d$
30 DATA "5 iunie 1993"
40 STOP

```

Pina acum am vazut modul cel mai simplu de extragere a

datelor dintr-o instructiune DATA. Se poate face un salt in lista de date cu ajutorul instructiunii RESTORE. De exemplu:

10 READ a,b

50,60,80 READ BC

20 PRINT a,b

PRINT BC

30 RESTORE 10

40 READ x,y,z  
 50 PRINT x,y,z  
 60 DATA 1,2,3  
 70 STOP

In acest program, in linia 10 se assigneaza a=1 si b=2. Instructiunea RESTORE 10 reseteaza variabilele si face ca x,y si z sa fie citite incepand cu prima valoare din lista DATA. Ruleaza din nou programul, dar fara linia 30, si veri ce se intampla.

Daca folosesti RESTORE fara sa fie urmat de numar de linie, atunci se considera ca si cum ar fi prima linie din program.

#### Rezumatul lectiei\_nr.4

-Subroutines, GO SUB, RETURN

-READ, DATA, RESTORE

Salut! Am scris un program care citeste doua numere de la tastatura si le aduna. Dupa adunarea lor, programul afiseaza rezultatul. Programul este urmatorul:

10 CLS

20 READ A,B

30 A=A+B

40 PRINT A

50 END

calculatorul incepe sa calculeze de la stanga la dreapta, dupa urmatoarele prioritati:

**LECTIA nr.5**

Variale numere

Exponente  
Multiplicare si impartire  
Adunare si scadere

**Expresii** sunt urmatorii elemente ale unui program:

Am vazut pana acum unele moduri in care calculatorul stie sa lucreze cu numere. El poate sa faca si cele patru operatii aritmetice +, -, \* si / (\* este inmultire si / este impartire) cu numere sau variabile date prin numele lor. De exemplu:

LET tax=sum\*15/100

arata cum pot fi combinate aceste operatii. O astfel de combinatie, ca sum\*15/100, se numeste expresie si este o forma foarte scurta prin care se poate spune calculatorului sa faca anumite calcule matematice, unul dupa celalalt. In exemplul de mai sus, i se spune calculatorului "cauta valoarea variabilei numita 'sum', inmulteste-o cu 15 si apoi imparte cu 100". Asa cum ai invatat la aritmetica, inmultirea si impartirea se fac inaintea adunarii si scaderii (au prioritate mai mare). Intre ele, \* si / au aceeasi prioritate si se vor efectua in ordinea citirii lor (de la stanga spre dreapta), la fel si + si -. La fel cum noi invatam care este ordinea unor operatii fata de altele, si calculatorul trebuie sa stie acest lucru. Pentru asta, el are cate un numar intre 1 si 16 care reprezinta ordinea de prioritate a fiecarei operatii; \* si / au prioritatea 8, iar + si - au prioritatea 6.

Aceasta ordine a operatiilor este rigida, dar ea poate fi ocolita folosind parantezele. Expresiile sunt utilizate foarte des, deoarece ori de cate ori calculatorul asteapta un numar, ii poti da o expresie a carei valoare si-o calculeaza singur (sunt si cteva exceptii).

Există cteva reguli pentru a da nume unor variabile. Astfel, o variabila alfanumerica (string) va avea ca nume o singura litera urmata de \$, iar numele unei variabile de control dintr-o bucla FOR...NEXT va fi o singura litera. Variabilele numerice obisnuite pot avea oricite litere si pot contine chiar si cifre, atita vreme cit incep cu o litera. Poti pune spatii in interiorul numelui (dar acestea nu vor fi luate in considerare); de asemenea nu se face diferenta intre nume scrise cu litere mari sau mici.

Iata cteva exemple de nume de variabile:

x  
t42

acest nume e atit de lung incit nu il pot scrie fara greșeala  
acum sistemul sase (aceste ultime doua nume se considera ca  
aCUMsINTemSASE sint identice - este aceeasi variabila)

Iata acum civeva exemple de nume care nu sunt corecte:

2001	(incepe cu o cifra)
3 ursuleti	(incepe cu o cifra)
M*A*S*H	(* nu este litera sau cifra)
Scufita-Rosie	(- nu este litera sau cifra)

Numerale pot fi scrise sub forma de mantisa si exponent:

```

PRINT 2.34e0
PRINT 2.34e1
PRINT 2.34e2    si asa mai departe pina la
PRINT 2.34e15

```

Vai vedea ca dupa un timp si calculatorul incepe sa scrie sub aceasta forma, datorita faptului ca el nu stie sa scrie un numar cu mai mult de 14 cifre. Incearca acum:

```

PRINT 2.34e-1
PRINT 2.34e-2    si asa mai departe.

```

Comanda PRINT afiseaza numai 8 cifre semnificative ale unui numar:

```
PRINT 4294867295, 4294867595-429e7
```

Deci calculatorul tine minte cifrele lui 4294867295 chiar daca nu le poate afisa pe toate deodata. Pentru a retine numerele in memorie, calculatorul memoreaza separat cifrele numarului (mantisa) si separat locul unde se pune punctul zecimal (exponentul). Aceasta reprezentare se numeste in\_virgula\_flotanta si nu este o reprezentare riguroas exacta, chiar pentru numere intregi. De exemplu:

```
PRINT 1e10+1-1e10, 1e10-1e10+1
```

Numerale sint retinute cu o precizie de aproximativ noua cifre si jumata, ceea ce face ca 1e10 sa apara egal cu 1e10+1.

Un alt exemplu de aproximare:

```
PRINT 5e9+1-5e9
```

Aici inexactitatea de reprezentare a lui 5e9 este cam de o unitate, iar adunarea cu 1 duce la rotunjire\_in\_sus pina la 2. Numerale 5e9+1 si 5e9+2 ii apar calculatorului ca fiind egale. Cel mai mare numar intreg pe care calculatorul il poate retine cu exactitate este 4294967295 (2 la puterea 32 minus 1).

String-ul "" fara nici un caracter se numeste nul sau gol si nu trebuie confundat cu un string ce contine numai spatii.

Incearca acum sa scrii:

```
PRINT "Ai terminat "Winnetou" sau nu?"
```

Cind apesi ENTER vei vedea ca este o eroare in linie. Aceasta apare fiindca atunci cind calculatorul gaseste ghilimelele de la "Winnetou", el crede ca acestea marcheaza sfirsitul stringului "Ai terminat" si dupa aceea nu mai stie ce inseamna Winnetou. Deci, daca vrei sa scrii ceva intre ghilimele in interiorul unui string, va trebui sa pui ghilimele de doua ori:

```
PRINT "Ai terminat ""Winnetou"" sau nu?"
```

Ca sa apara pe ecran o singura data, ghilimelele trebuie scrise dublat.

#### Alte\_lucruri\_despre\_stringuri

Daca avem un string carecare, vom numi un substring al sau un sir de caractere consecutive, luate in ordine, din sirul initial. Astfel, "ata" este un substring din "ata mare", dar "tama" sau "marta" nu sint.

Există o notatie numita slicing (taiere in felii) care ne permite sa obtinem un substring dintr-un string mai mare. Forma generala a acestei notatii este:

expresie alfanumerica (start TO stop)

De exemplu:

"abcdef"(2 TO 5)="bcde"

Daca nu-i spui startul, atunci il considera 1; daca nu-i spui stopul, il considera pina la sfirsitul stringului. Adica:

"abcdef"( TO 5) = "abcdef"(1 TO 5) = "abcde"

"abcdef"(2 TO ) = "abcdef"(2 TO 6) = "bcdef"

"abcdef"( TO ) = "abcdef(1 TO 6) = "abcdef"

O forma diferita de scriere este fara TO si cu un singur numar:

"abcdef"(3) = "abcdef"(3 TO 3) = "c"

In mod normal, valorile pentru start si stop trebuie sa fie incadrate in lungimea stringului. Daca startul e mai mare decit stopul, atunci rezultatul este stringul gol (nul). Deci:

"abcdef"(5 TO 7)

va da eroare cu mesajul 3 subscript wrong fiindca stringul nu are decit 6 caractere, iar

```
"abcdef"(1 TO 0) = ""
```

```
"abcdef"(8 TO 7) = "" -nu se mai considera lungimea
```

Daca startul sau stopul sunt negative apare mesajul de eroare B integer out of range. Iata cteva exemple:

```
10 LET a$="abcdef"
```

```
20 FOR n=1 TO 6
```

```
30 PRINT a$(n TO 6)
```

```
40 NEXT n
```

```
50 STOP
```

Sterge dupa rulare cu NEW si scrie urmatorul program:

```
10 LET a$="SALUTARE !"
```

```
20 FOR n=1 TO 10
```

```
30 PRINT a$(n TO 10), a$((10-n) TO 10)
```

```
40 NEXT n
```

```
50 STOP
```

Din variabilele alfanumerice putem nu numai sa extragem substring-uri, dar sa le si asignam:

```
LET a$="Eu sunt ZX Spectrum"      iar apoi:
```

```
LET a$(5 TO 8)="*****"            si, in sfirsiti:
```

```
PRINT a$
```

S-a intimplat, asa pentru ca substring-ul a\$(5 TO 8) are doar patru caractere si deci s-au luat in considerare decit primele patru stelute. Daca substring-ul din stanga ar fi fost mai lung decit sirul din dreapta, atunci s-ar fi completat cu spatii. Acest mod de asignare se numeste procustean (de la patul lui Procust). Incearca acum:

```
LET a$()="Salut amice"            si apoi:
```

```
PRINT a$; "!"
```

De data astă a\$() a fost considerat ca substring. Ca să  
apara scris corect trebuie folosit:

```
LET $S="Salut a nice"
```

Expresiile cu string-uri trebuie incadrate in paranteze inainte de a extrage substring-uri din ele. De exemplu:

"abc" + "def" (1 TO 2) = "abcde"

"("abc"+"def") (1 TO 2)="ab"

### **Exercitium:**

Scrie un program care sa afiseze zilele saptamini folosind un string de forma LuniMartiiMiercuriJoiVineriSambataDuminica.

### Rezumatul lecției DC-5

- Operatii aritmetice +, -, \*, /
  - Expresii matematice, notatia stiintifica a numerelor
  - Nume de variabile, variabile alfanumerice, slicing

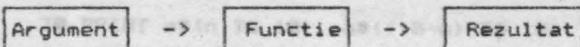
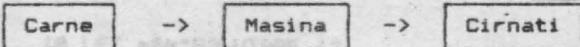
Deoarece functia este o operatie care trebuie sa se aplice pe un argument, ea poate fi considerata ca o operatie ce se aplica pe un argument. Cu alte cuvinte, ea poate fi considerata ca o operatie ce se aplica pe un argument.

Exemplu: LECTIA nr.6

### Functii

Functiile seamana foarte bine cu o masina de facut cirsti. Pui intr-o parte o bucată de carne, invirti de manivelă, iar la capatul celalalti iei cirstul. Daca pui carne de porc iei cirst de porc, daca pui carne de vita iei cirst de vita, iar daca pui carne de peste (bînă!!!) iei cirst de peste.

Singura diferență este ca functiile se "încarcă" cu numere sau string-uri (care se numesc argumente), iar ceea ce obținem se numește rezultat.



Pentru argumente diferite obținem rezultate diferite. Dacă argumentul nu este potrivit pentru funcția pe care o dorim (ca să aruncăm și să facem cirsti din pietre), atunci va apărea un mesaj de eroare.

La fel, asa cum există mai multe feluri de mașini care fac diferite lucruri, există și mai multe funcții. Fiecare funcție are un nume prin care o deosebim de celelalte. Dacă vrei să folosești o funcție într-o expresie, n-ai decit să scrii numele urmat de argument, iar calculatorul va să calculeze rezultatul și să lucreze cu el mai departe.

Să luam de exemplu funcția LEN, care da ca rezultat lungimea sirului de caractere din argument. Deci, dacă scrii:

**PRINT LEN "Sinclair"**

rezultatul va fi 8 (numarul literelor din cuvintul "Sinclair"). Ca să obții LEN va trebui să treci în modul extensie cu CAPS SHIFT și SYMBOL SHIFT, cursorul va trece din L în E, iar apoi să apesi tastă K.

Dacă formezi expresii cu funcții și operații, funcțiile vor fi executate înaintea operațiilor. Dacă în evaluarea unei ex-

presii este necesara o alta ordine de executie a operatiilor si functiilor decit cea determinata de prioritatile lor, atunci se folosesc paranteze. Iata acum doua exemple in care vei vedea ordinea de executare a calculelor:

**LEN "Ana" + LEN "Maria"**

**LEN ("Ana" + "Maria")**

**LEN "Ana" + LEN "Maria"**

**LEN ("AnaMaria")**

**8**

**8**

Mai sunt si alte functii, pe care le vom incerca:

Functia **STR\$**, converteste numere in siruri. Argumentul este un numar, iar rezultatul este sirul care ar apare pe ecran daca numarul ar fi afisat cu **PRINT**. Se observa ca numele functiei se sfirseste cu **"\$"** pentru a arata ca rezultatul ei este un string. De exemplu:

**LET a\$=STR\$ 1e2** va avea acelasi efect ca

**LET a\$="100"**

Sau, daca scrii

**PRINT LEN STR\$ 100.0000**

Vei obtine raspunsul 3, fiindca **STR\$ 100.0000 = "100"**

Functia **VAL** converteste siruri de caractere in numere, fiind intr-un fel inversa functiei **STR\$**:

**VAL "3.5"=3.5**

Daca se aplica functiile **STR\$** si **VAL** asupra unui numar, totdeauna se va obtine numarul initial, pe cind daca se aplica **VAL** urmat de **STR\$** asupra unui sir de caractere nu se obtine totdeauna sirul initial. Evaluarea functiei **VAL** se face in 2 pasi:

1. argumentul este evaluat ca sir

2. ghilimelele sint indepartate si caracterele ramase sunt evaluate ca numere.

**VAL "2\*3"=6** dar chiar si

**VAL ("2"+"3")=6**

Poti sa te incurci foarte usor printre atitea ghilimele, daca nu-ti pastrezi cumpatul. De exemplu:

**PRINT VAL "VAL ""VAL""""2"""""**

Introduceti linia de mai sus in Basic, apoi apasati Enter.

Se foloza sa se utilizeze sa se scrie altceva. De exemplu: `VAL "12345"`. Daca scriem `VAL "12345"`, rezultatul va fi `"12345"`. Daca scriem `VAL$ "12345"`, rezultatul va fi `"12345"`. Cu altceva nu se poate. Trebuie sa scriem `VAL "12345"`.

Alta functie similara lui VAL dar mai putin utilizata este `VAL$`. Si aceasta functie se evalueaza tot in 2 pasi; primul pas este la fel cu al functiei `VAL`, dar dupa inlaturarea ghilimelelor caracterele sunt evaluate ca un alt string.

```
VAL$ """fructe""""="fructe"
```

(Vezi cum ghilimele se nmultesc iar ca ciupercile dupa ploaie)

Scrie acum:

```
LET a$="99"
```

si tiparesti apoi: `VAL a$, VAL "a$"`, `VAL ""a$""`, `VAL$ a$`, `VAL$ "a$"`, `VAL$ """a$"""`. Pasteaza-ti calmul si incerca sa-ti explici de ce unele merg si altele nu merg.

Functia `SGN` (se mai numeste si `signum`) aplicata asupra variabilei `x` are urmatoarea definitie:

```
1, daca x>0 ; 0, daca x=0 ; -1, daca x<0
```

Functia `ABS` produce valoarea\_absoluta a numarului pe care-l are ca argument.

`ABS -3.2 = ABS 3.2 = 3.2`

Functia `INT` furnizeaza partea\_intreaga a argumentului sau.

`INT 3.9 = 3`

Trebuie sa fii atent la numerele negative, fiindca acestea se rotunjesc in jos:

`INT -3.9 = -4`

Functia `SQR` calculeaza radacina\_patrata a argumentului sau, care trebuie sa fie un numar pozitiv. De exemplu:

`SQR 4 = 2`

deoarece  $2 * 2 = 4$

`SQR 0.25=0.5`

deoarece  $0.5 * 0.5 = 0.25$

`SQR 2 = 1.4142136` (aproximativ)

deoarece  $1.4142136 * 1.4142136 = 2.0000001$

`SQR -4`

mesaj de eroare: An Invalid Argument

Sistemul permite definirea de functii ale utilizatorului. Numele posibile pentru acestea sunt FN urmat de o litera (daca rezultatul e un numar), sau FN urmat de o litera si \$ (daca rezultatul e un string). Obligatoriu argumentul trebuie sa fie inclus in paranteze. Definirea functiilor utilizator se face cu functia predefinita DEF pusa undeva in program. Definirea functiei de ridicare la patrat se poate face astfel:

```
10 DEF FN s(x) = x*x : REM patratul lui x
```

DEF se obtine din modul extensie, apasind SYMBOL SHIFT si 1. Cind scrii aceasta, calculatorul pune automat FN, dupa care vei completa cu s si vei obtine numele complet al functiei FN s. Litera x dintre paranteze este numele prin care te referi la argumentul functiei. Acest nume nu poate sa aiba decit o singura litera, sau, daca argumentul este un sir de caractere, o litera urmata de \$. Dupa semnul = urmeaza definitia functiei care poate fi orice expresie care contine x ca si cum ar fi o variabila obisnuita. Odata definita o functie, o poti folosi exact la fel ca si functiile calculatorului, fara sa uiti insa sa pui argumentul in paranteza. De exemplu:

```
PRINT FN s(2)
```

```
PRINT FN s(3+4)
```

```
PRINT 1+INT FN s (LEN "cocosel"/2+3)
```

Alt exemplu de functie definita: rotunjirea unui numar la cel mai apropiat intreg poate fi facuta prin aplicarea functiei INT asupra argumentului marit cu 0.5:

```
20 DEF FN r(x)=INT(x+0.5) : REM rotunjeste la cel mai apropiat intreg
```

Rezultatul va fi, de exemplu:

```
FN r(2.9) = 3
```

```
FN r(2.4) = 2
```

```
FN r(-2.9) = -3
```

```
FN r(-2.4) = -2
```

Compara aceste rezultate cu cazul cind aplici direct INT.

Sa vedem acum un exemplu de program:

```
10 LET x=0: LET y=0: LET a=10
```

```
20 DEF FN p(x,y)=a+x*y
```

```
30 DEF FN q()=a+x*y
```

```
40 PRINT FN p(2,3), FN q()
```

Aici sunt cîteva subtilitati:

In primul rind, o functie nu trebuie sa aiba un singur argument, ci poate avea mai multe sau chiar nici unul (trebuie insa scrisa parantezele).

In al doilea rind, nu conteaza unde pui in program instrucțiunile DEF. Dupa ce a executat linia 10, calculatorul sare peste liniile 20 si 30, ajungind la linia 40. Ele trebuie sa fie puse undeva in program si nu pot fi intr-o comanda.

In al treilea rind, x si y sunt atît nume de variabile in program, cit si nume ale argumentelor pentru functia FN p. FN p uita pentru moment de variabilele numite x si y, si chiar daca nu are un argument numit a, isi aminteste de variabila a. Cind este evaluata FN p(2,3), a are valoarea 10, deoarece e variabila libera, x are valoarea 2 deoarece este primul argument si y are valoarea 3 deoarece este al doilea argument.

Rezultatul este deci:  $10+2*3=16$ .

Cind este evaluata functia fara argumente FN q(), a,x si y sunt variabile libere si au valorile: 10, 0 respectiv 0.

Raspunsul in acest caz este :  $10+0*0=10$ .

Schimbind acum linia 20 cu

20 DEF FN p(x,y)=FN q()  
de aceasta data FN p(2,3) va avea valoarea 10.

Exista unele variante de BASIC (nu si cel ZX-Spectrum) care au functiile LEFT\$, RIGHT\$, MID\$ si TL\$. definite in continuare:

LEFT\$ (a\$,n) da primele n caractere din a\$.

RIGHT\$ (a\$,n) da caracterele de la al n-lea la sfîrșit.

MID\$ (a\$,n1,n2) da n2 caractere incepînd de la al n1-lea.

TL\$ (a\$) da un substring din a\$ fara primul caracter.

Pot definii niste functii care sa faca aceste lucruri si in BASIC-ul de pe Spectrum. De exemplu:

10 DEF FN t\$(a\$)=a\$(2 TO ); REM TL\$

20 DEF FN l\$(a\$,n)=a\$( TO n); REM LEFT\$

O functie poate avea pînă la 26 argumente numerice (de ce chiar 26?) si în același timp pînă la 26 argumente de tip string.



acestei lecții. Dacă înțelegi ce este prioritatea și cum să folosești funcțiile definite în BASIC.

### LECTIA nr.7

#### Functii matematice

In aceasta lectie vei vedea cîte ceva din matematica pe care o stie calculatorul. S-ar putea sa nu trebuiasca sa folosesti prea curind aceste functii, dar e bine sa stii ca ele sunt definite de calculator.

Functiile definite de calculator au prioritate mai mare decit operatiile. Daca in evaluarea unei expresii este necesara o alta ordine de executie a operatiilor si functiilor decit cea determinata de prioritatile lor, atunci se folosesc paranteze.

Functiile matematice definite in BASIC sint ridicarea la putere, functia exponentiala, functia logaritmica si functiile trigonometrice.

Functia ridicare la putere " $\wedge$ " are prioritate mai mare decit inmultirea si impartirea. Ea necesita 2 operanzi dintre care primul este obligatoriu pozitiv. Intr-o insiruire de ridicari la putere, ordinea evaluarii este de la stinga la dreapta, ceea ce inseamna ca :

$$2\wedge 3\wedge 2 = 8\wedge 2 = 64$$

Functia EXP defineste functia exponentiala:

$$\text{EXP } x = e^x$$

unde  $e=2,71...$

Daca vrei sa afli o valoare mai precisa a lui e, scrie:

PRINT EXP 1 si vei obtine valoarea (aproximativa) a lui e, fiindca  $\text{EXP } 1 = e^1 = e$ .

Functia LN calculeaza logaritmul natural al argumentului. Functia logaritmica este deci inversa functiei exponentiale. Ea poate fi utilizata la calculul unui logaritm in orice baza folosind formula:

$$\text{LOG}_a x = \text{LN } x / \text{LN } a$$

SIN, COS, TAN, ASN, ACS, ATN sunt mnemonicele (denumirile prescurtate) ale functiilor sinus, cosinus, tangenta, arcsinus, arccosinus si respectiv arctangenta. Argumentul functiilor trigonometrice trebuie sa fie exprimat in radiani. Legatura intre exprimarea in grade (care ne este mai familiară) si exprimarea in radiani este:

numere care potrivita pentru un sir de numere intre 0 si 16 este  
 $360 \text{ grade} = 2 * \pi \text{ radiani}$

Sistemul pune la dispozitia utilizatorului numarul "pi", ce poate fi apelat apasind tasta PI (mod extensie si apoi tasta M). Comanda PRINT PI tiparaeste valoarea numarului "pi" = 3.1415926...

### Numeri aleatoare (intimplatoare)

Cum vom studia acum functia RND si cuvantul-cheie RANDOMIZE. Ambele se folosesc in legatura cu numerele aleatoare, asa ca va trebui sa fie atent ceea ce se intampla (mai ales ca sunt pe aceeaia tasta - T). (Instructiunea RANDOMIZE trebuie sa fie apelata imediat dupa ce se introduce programul).

RND este ca o functie, adica face niste calcule si da un rezultat, insa nu are argument. De fiecare data cand o folosesti, vei obtine un numar intre 0 si 1 (se poate atinge valoarea 0, dar valoarea 1 nu se atinge niciodata). Incearcă:

10 PRINT RND

10 RANDOMIZE

20 GO TO 10

20 PRINT RND; GO TO 10

si vei vedea ca nu exista nici o regula dupa care sa apară numerele. De fapt, valorile date de RND sunt luate dintr-o secvență fixă de 65536 numere, si vom spune că aceasta este o funcție pseudo-aleatoare.

Potem obtine usor numere aleatoare intre diferite limite decit 0 si 1, folosind RND in diferite expresii:

5 \* RND - intre 0 si 5

1.3 + 0.7\*RND - intre 1.3 si 2

Ca sa obtinem numere aleatoare cu valori intregi putem folosi INT (atenție, se rotunjeste in jos), ca de exemplu in expresia  $1 + \text{INT}(RND * 6)$  care da valorile 1, 2, 3, 4, 5 si 6, putind sa simuleze un zar:

10 REM Program de simulare a auncarii zarurilor

20 CLS

30 FOR n=1 TO 2

40 PRINT 1+INT(RND\*6); "

50 NEXT n

Apasa ENTER cind vrei sa arunci zarurile.

Instructiunea RANDOMIZE se foloseste pentru a face ca RND sa

porneasca dintr-un anume loc al secentei de numere, dupa cum vei vedea in programul urmator:

```
10 RANDOMIZE 1
20 FOR n=1 to 5 :PRINT RND :NEXT n
30 PRINT :GO TO 10
```

Dupa fiecare executie a lui RANDOMIZE 1, functia RND va incepe cu valoarea 0.0022735596. Poti incerca cu diferite numere intre 1 si 65535 in instructiunea RANDOMIZE, iar RND va incepe de la alte valori. Daca ai un program care contine RND si nu merge, poti gasi mai usor greselile daca folosesti RANDOMIZE pentru a obtine aceeasi valoare a lui RND la fiecare rulare.

Instructiunea RANDOMIZE (are acelasi efect cu RANDOMIZE 0) este diferita:

```
10 RANDOMIZE
```

```
20 PRINT RND:GO TO 10
```

Seventa de numere pe care o vei obtine nu este chiar aleatoare, deoarece RANDOMIZE foloseste timpul scurs de la pornirea calculatorului. vei obtine o seventa aleatoare daca vei inlocui GO TO 10 cu GO TO 20.

Obs. Multe tipuri de BASIC folosesc RND si RANDOMIZE pentru a genera numere aleatoare, dar nu toate le folosesc la fel.

Iata un program care simuleaza aruncarea unei monede si numara de cate ori cade "capul" sau "pajura":

```
10 LET cap=0:LET pajura=0
20 LET moneda=INT(RND*2)
30 IF moneda=0 THEN LET cap=cap+1
40 IF moneda=1 THEN LET pajura=pajura+1
50 PRINT cap; ",";pajura
60 IF pajura>0 THEN PRINT cap/pajura;
70 PRINT :GO TO 20
```

Raportul dintre "cap" si "pajura" va fi aproximativ 1 dupa un numar suficient de mare de aruncari, deoarece probabilitatea celor doua posibilitati este egala.

Exercitii

1. Incearca acest program care calculeaza ce suma vei avea in cont peste y ani, daca acum depui 100 lei, iar dobinda este de 15% (bineintelas ca acest calcul nu tine seama de inflatie).

```
10 FOR y=0 to 100
```

```
20 PRINT y, 100*1.15^y
```

```
30 NEXT y
```

2. Alege un numar intre 1 si 872 si scrie:

```
RANDOMIZE numarul ales
```

Urmatoarea valoare data de RND se poate calcula:

```
(75 * (numarul ales + 1) - 1)/65536
```

Rezumatul\_lectiei\_nr.7

-Functii: ↑, EXP, LN, SIN, COS, TAN, ASN, ACS, ATN, PI

-Numere aleatorie: RND, RANDOMIZE

1. Incearcă să ceri programul care calculează ce suma are  
2. suma de la 100 la 1000 și să rezolvă în următoarea linie:  
3. (rezultatul să fie într-o variabilă).

### Tablouri

Să presupunem că ai o lista de numere, de exemplu matricolele a zece elevi dintr-o clasă. Pentru a le stoca în calculator poti să atribui o variabilă pentru fiecare elev, dar vei vedea că este un procedeu foarte greu. Dacă te-ai decide să folosești variabilele Matric 1, Matric 2, ..., Matric 10 programul pentru inscrierea valorilor acestor variabile ar fi destul de lung. Ar fi foarte frumos să poti scrie:

```
10 FOR n = 1 TO 10
20 READ Matric n
30 NEXT n
```

40 DATA 10,2,5,19,16,3,11,1,0,6

Dar nu poti. Există totuși un mecanism cu care poti să folosești aceasta idee, și să folosești tablouri. Un tablou este un set de variabile care au toate același nume deosebindu-se între ele printr-un număr de ordine (indice) care se pune în paranteza imediat după nume. Numele unui tablou trebuie să fie o singura literă. Deci am putea folosi în cazul nostru un tablou al cărui elemente să fie M(1), M(2),..., M(10). Elementele unui tablou se numesc variabile\_indexate spre deosebire de variabilele simple cu care deja am lucrat.

Inainte de a folosi un tablou, va trebui să-ți rezervi un spațiu în memoria calculatorului, utilizând instrucțiunea DIM.

### DIM M(10)

Aceasta initializează un tablou cu numele M și cu dimensiunea 10, adică cu 10 elemente indexate, și toate valorile vor fi 0. De asemenea aceasta instrucțiune va sterge un eventual alt tablou anterior care să ar fi numit tot M, dar nu sterge o eventuală variabilă simplă numită M. Pot exista simultan tablouri și variabile simple cu același nume, fără să le incurcăm între ele, deoarece variabilele indexate au întotdeauna un indice. Indicele poate fi orice expresie numerică. Acum vei putea scrie:

```
10 FOR n = 1 TO 10
20 READ M(n)
30 NEXT n
40 DATA 10,2,5,19,16,3,11,1,0,6
```

Pot folosi de asemenea tablouri cu mai mult de o dimensiune. Intr-un tablou bidimensional (matrice) va trebui ca fiecare element sa aiba doi indici care sa arate numarul liniei si al coloanei pe care se gaseste elementul respectiv in cadrul matricii. De exemplu,

**DIM c(3,6)**

(titlu MIC)

Va genera un tablou bidimensional cu  $3 \times 6 = 18$  elemente:  
 $c(1,1), c(1,2), \dots, c(1,6)$

$c(2,1), c(2,2), \dots, c(2,6)$

(exercitiu)

$c(3,1), c(3,2), \dots, c(3,6)$   
 Pe acelasi principiu poti folosi tablouri cu oricite dimensiuni doresti. Trebuie insa sa ai grijă ca nu poti folosi doua tablouri cu acelasi nume, chiar daca au un numar diferit de dimensiuni.

Există de asemenea tablouri de string-uri. Sirurile dintr-un tablou difera de sirurile simple prin aceea că au lungime fixă și asignarea lor este procusteana. Un alt mod de interpretare al unui tablou de siruri de caractere este ca tablou de caractere simple cu numarul dimensiunilor majorat cu 1 fata de cazul precedent. Un tablou de siruri și o variabila sir simplă nu pot avea acelasi nume (spre deosebire de cazul variabilelor numerice).

Pentru a defini un tablou  $a\$$  de 5 siruri, trebuie stabilită mai intii lungimea sirului - spre exemplu 10 caractere. Linia:

**DIM a\$(5,10)** definește "a" ca fiind un număr de 5 siruri de 10 caractere.

defineste  $5 \times 10 = 50$  caractere, dar fiecare rind poate fi interpretat ca un sir. Astfel, dacă  $a$(1)=a$(1,1) a$(1,2) \dots a$(1,10)$

$a$(2)=a$(2,1) a$(2,2) \dots a$(2,10)$

etc. Dacă sint utilizate două dimensiuni, se obține un singur caracter, dar dacă este omisă a două dimensiune, atunci se obține un sir cu lungime fixă. Astfel,  $a$(2,7)$  e al săptămâna caracter în sirul  $a$(2)$ ; o altă notatie a aceluiași element este  $a$(2)(7)$ .

Ultimul indice poate avea și forma unui selector de subsir. De exemplu, dacă  $a$(2)="1234566789"$ , atunci

$a$(2,4 \text{ TO } 8) = a$(2)(4 \text{ TO } 8) = "45678"$

Se pot defini variabile de tip tablou de siruri de caractere cu o singura dimensiune:

`DIM a$(10)`

In acest caz variabila se comporta ca o variabila simpla cu exceptia faptului ca are totdeauna lungime fixa iar asignarea ei este procusteana.

### Exercitiu

Cu ajutorul instructiunilor READ si DATA incearca sa introduci un tablou l\$ format din 12 string-uri, in care l\$(n) sa fie numele lunii a n-a. (instructiunea DIM va fi `DIM l$(12,10)`)

### Conditii

In lectia a 3-a am vazut cum se folosea instructiunea IF cu conditiile =, <, >, <=, >=, si <>. Pentru realizarea unor expresii complexe se pot utiliza si operatiile logice OR, AND si NOT care admit operanzi de tip boolean (expresii ce pot lua valorile fals sau adevarat).

O relatie AND alta relatie este adevarata daca ambele relatii sunt adevarate simultan. De exemplu instructiunea

`IF a$="DA" AND x>0 THEN PRINT x`

tipreste valoarea numarului "x" daca sunt indeplinite simultan conditiile ca  $a$="DA"$  si  $x>0$ .

Similar se pot realiza expresii cu OR daca se doreste identificarea situatiei in care cel putin una dintre conditii este indeplinita. Operatia NOT produce ca rezultat inversul valorii\_de\_adevar a argumentului sau..

Expresiile logice sint realizate din relatii legate prin AND, OR si NOT, exact asa cum expresiile numerice sint alcătuite din numere legate prin operatii (+, -, ... etc.). Daca e nevoie sa pot folosi si paranteze. Exista si in acest caz o ordine de prioritate in evaluarea expresiilor logice, si anume: OR are cea mai mica prioritate, apoi, in ordine, AND, NOT, apoi relatiiile si in sfarsit operatiile uzuale.

Iata in continuare cîteva aspecte destul de complicate, la care va trebui sa fii mai atent. Incearca sa scriei:

`PRINT i=2, 1<>2`

la care te-ai astepta sa apara eroare de sintaxa. De fapt, calculatorul nu lucraza efectiv cu valori logice, ci cu niste numere

care se supun unor reguli:

a.  $=$ ,  $<$ ,  $>$ ,  $\leq$ ,  $\geq$ , si  $\neq$  dă rezultate numerice: 1 pentru "adevarat" și 0 pentru "fals".

b. În instrucțiunea

**IF** condiție **THEN** ...

condiția poate fi orice expresie numerică. Dacă aceasta expresie era valoarea 0, atunci este considerată ca falsă, iar dacă are o valoare diferită de zero (inclusiv 1 dat de o relație adevarată), atunci este considerată ca adevarată. Deci, IF înseamnă

**IF** condiție  $\neq 0$  **THEN** ...

c. Operatiile OR, AND, NOT pot fi aplicate și unei argumente numerice. Funcțiile definite astfel sunt:

1.  $x \text{ AND } y$  ia valoarea: 1, dacă  $y \neq 0$   
0, dacă  $y=0$

2.  $x \text{ OR } y$  ia valoarea: 1, dacă  $y \neq 0$   
x, dacă  $y=0$

3.  $\text{NOT } x$  ia valoarea: 0, dacă  $x \neq 0$   
1, dacă  $x=0$

Trebuie să retii că "adevarat" înseamnă "nenul" atunci cind verificăm o valoare deja dată, dar înseamnă "1" atunci cind producem o valoare nouă.

Pentru exemplificare, iata un program care tiparește pe cel mai mare dintre două numere:

10 INPUT a

20 INPUT b

30 PRINT (a AND a)=b) + (b AND a<b)

40 GO TO 10

Potii obține și un string ca rezultat al unei expresii logice dar numai pentru AND:

$x\$ \text{ AND } y$  are valoarea: x\$ dacă  $y$  este nenul  
"" dacă  $y=0$

Iata un program care pune în ordine alfabetica două cuvinte:

10 INPUT "scrie două cuvinte",a\$,b\$

```
26 IF a$>b$ THEN LET c$=a$: LET a$=b$: LET b$=c$  
30 PRINT a$;" ";("<" AND a$<b$)+("=" AND a$=b$);";b$  
40 GO TO 10
```

### **Rezumatul lecției nr.8:**

...ИЗНТ відповіє

- **Tablouri: DIM** - sunt tablouri de date numerice ce contin variabilele de interes. De exemplu, într-o tablă de cumpărături se pot avea următoarele coloane: ID, nume, prenume, adresa, telefon, etc.

... e and x is also true. i.e. x and y is a tautology.

S. OR A IS ADVISED TO DO THIS AS A GENERAL

10. Pausen exakt mitzählen, zählt zu proklamieren kann man nicht  
11. weil welche dünkte dort Unheil  
12. aus der sich oft jeder "eigentlich" nicht mehr erinnert

as AND A FREE ASSISTANT: As such a sizeable number  
of our members have asked for a copy of the  
PRINT cap/dec 1973, we will make it available  
at a price of £1.00 each. Order forms  
will be sent to you by post.

Împreună cu un grup de prieteni și oameni din lumea de afaceri, în urmă cu puțină vreme, am înființat o organizație non-govornamentală numită "Societatea Română pentru Desvoltarea Capitalului".

to import "accident come caught", etc., p. 8

**LECTIA nr. 9****Setul\_de\_caractere**

Literele, cifrele, semnele de punctuatie si orice apare pe ecran poarta numele de caractere. Luate impreuna, acestea formeaza alfabetul calculatorului care se numeste setul de caractere. Majoritatea caracterelor folosite de ZX-Spectrum sunt simboluri (apar pe ecran in spatiul corespunzator unei singure litere), dar mai sunt si asa numitele token-uri (apar scrise ca si cuvinte intregi : ex. PRINT, LET, <>...). Există un numar de 256 caractere, pentru fiecare existind un cod numeric, cuprins intre 0 si 255 (aici trebuie mentionat ca primele 32 de caractere [codurile 0 - 31] nu sunt de fapt caractere propriu-zise, ci sunt caractere de control, utilizate pentru a facilita dialogul cu imprimanta si in alte scopuri). Conversia intre cod si caracterul corespunzator se face cu functiile CODE si CHR\$.

CODE se aplica unui string si da ca rezultat codul primului caracter al acestuia (rezultatul este 0 daca string-ul este gol).

CHR\$ se aplica unui numar si produce caracterul ce are acel cod.

Iata un program care tipareste intregul set de caractere:

```
10 FOR a=32 TO 255: PRINT CHR$ a: NEXT a
```

Setul de caractere este format din: caracterele ASCII, cuvinte cheie, caractere grafice definite de utilizator.

Un caracter se deseneaza pe o retea de 8\*8 puncte, fiecarui punct corespunzindu-i un bit in memorie. Pentru programarea unui caracter definit de utilizator este necesara descrierea starii fiecarui punct al matricii prin care se reprezinta caracterul respectiv:

1. 0 corespunde unui punct alb
2. 1 corespunde unui punct negru

Pentru definirea unui caracter se foloseste de 8 ori functia BIN. Functia BIN descrie o linie a caracterului, argumentul sau fiind format din 8 cifre binare.

Cele 8 numere sunt memorate in 8 octeti care corespund acelasi caracter.

Functia USR are ca argument o litera intre a si u (sau A si U) intre ghilimele. Rezultatul functiei USR este adresa primului

octet (din cei 8) care formeaza respectivul caracter definit de utilizator (UDG).

**POKE** memoreaza un numar direct intr-o locatie de memorie. Opusul lui **POKE** este **PEEK**, care ne permite sa citim continutul unei locatii de memorie, fara sa-l modifica.

Pentru a defini caracterul grecesc **π** (dareva se apara pe ecran la apasarea tastei P in mod grafic) se utilizeaza urmatoarea secventa de program:

```

        10 LET a$="π"
        20 INPUT #1,a$;""
        30 NEXT D
        40 FOR i=1 TO 7
        50 PRINT #1,i
        60 INPUT #1,b$;""
        70 IF b$="π" THEN GOTO 10
        80 PRINT #1,i
        90 INPUT #1,c$;""
        100 IF c$="π" THEN GOTO 10
        110 PRINT #1,i
        120 INPUT #1,d$;""
        130 IF d$="π" THEN GOTO 10
        140 PRINT #1,i
        150 INPUT #1,e$;""
        160 IF e$="π" THEN GOTO 10
        170 PRINT #1,i
        180 INPUT #1,f$;""
        190 IF f$="π" THEN GOTO 10
        200 PRINT #1,i
        210 INPUT #1,g$;""
        220 IF g$="π" THEN GOTO 10
        230 PRINT #1,i
        240 INPUT #1,h$;""
        250 IF h$="π" THEN GOTO 10
        260 PRINT #1,i
        270 INPUT #1,i$;""
        280 IF i$="π" THEN GOTO 10
        290 PRINT #1,i
        300 INPUT #1,j$;""
        310 IF j$="π" THEN GOTO 10
        320 PRINT #1,i
        330 INPUT #1,k$;""
        340 IF k$="π" THEN GOTO 10
        350 PRINT #1,i
        360 INPUT #1,l$;""
        370 IF l$="π" THEN GOTO 10
        380 PRINT #1,i
        390 INPUT #1,m$;""
        400 IF m$="π" THEN GOTO 10
        410 PRINT #1,i
        420 INPUT #1,n$;""
        430 IF n$="π" THEN GOTO 10
        440 PRINT #1,i
        450 INPUT #1,o$;""
        460 IF o$="π" THEN GOTO 10
        470 PRINT #1,i
        480 INPUT #1,p$;""
        490 IF p$="π" THEN GOTO 10
        500 PRINT #1,i
        510 INPUT #1,q$;""
        520 IF q$="π" THEN GOTO 10
        530 PRINT #1,i
        540 INPUT #1,r$;""
        550 IF r$="π" THEN GOTO 10
        560 PRINT #1,i
        570 INPUT #1,s$;""
        580 IF s$="π" THEN GOTO 10
        590 PRINT #1,i
        600 INPUT #1,t$;""
        610 IF t$="π" THEN GOTO 10
        620 PRINT #1,i
        630 INPUT #1,u$;""
        640 IF u$="π" THEN GOTO 10
        650 PRINT #1,i
        660 INPUT #1,v$;""
        670 IF v$="π" THEN GOTO 10
        680 PRINT #1,i
        690 INPUT #1,w$;""
        700 IF w$="π" THEN GOTO 10
        710 PRINT #1,i
        720 INPUT #1,x$;""
        730 IF x$="π" THEN GOTO 10
        740 PRINT #1,i
        750 INPUT #1,y$;""
        760 IF y$="π" THEN GOTO 10
        770 PRINT #1,i
        780 INPUT #1,z$;""
        790 IF z$="π" THEN GOTO 10
        800 PRINT #1,i
        810 INPUT #1,a$;""
        820 IF a$="π" THEN GOTO 10
        830 PRINT #1,i
        840 INPUT #1,b$;""
        850 IF b$="π" THEN GOTO 10
        860 PRINT #1,i
        870 INPUT #1,c$;""
        880 IF c$="π" THEN GOTO 10
        890 PRINT #1,i
        900 INPUT #1,d$;""
        910 IF d$="π" THEN GOTO 10
        920 PRINT #1,i
        930 INPUT #1,e$;""
        940 IF e$="π" THEN GOTO 10
        950 PRINT #1,i
        960 INPUT #1,f$;""
        970 IF f$="π" THEN GOTO 10
        980 PRINT #1,i
        990 INPUT #1,g$;""
        1000 IF g$="π" THEN GOTO 10
        1010 PRINT #1,i
        1020 INPUT #1,h$;""
        1030 IF h$="π" THEN GOTO 10
        1040 PRINT #1,i
        1050 INPUT #1,i$;""
        1060 IF i$="π" THEN GOTO 10
        1070 PRINT #1,i
        1080 INPUT #1,j$;""
        1090 IF j$="π" THEN GOTO 10
        1100 PRINT #1,i
        1110 INPUT #1,k$;""
        1120 IF k$="π" THEN GOTO 10
        1130 PRINT #1,i
        1140 INPUT #1,l$;""
        1150 IF l$="π" THEN GOTO 10
        1160 PRINT #1,i
        1170 INPUT #1,m$;""
        1180 IF m$="π" THEN GOTO 10
        1190 PRINT #1,i
        1200 INPUT #1,n$;""
        1210 IF n$="π" THEN GOTO 10
        1220 PRINT #1,i
        1230 INPUT #1,o$;""
        1240 IF o$="π" THEN GOTO 10
        1250 PRINT #1,i
        1260 INPUT #1,p$;""
        1270 IF p$="π" THEN GOTO 10
        1280 PRINT #1,i
        1290 INPUT #1,q$;""
        1300 IF q$="π" THEN GOTO 10
        1310 PRINT #1,i
        1320 INPUT #1,r$;""
        1330 IF r$="π" THEN GOTO 10
        1340 PRINT #1,i
        1350 INPUT #1,s$;""
        1360 IF s$="π" THEN GOTO 10
        1370 PRINT #1,i
        1380 INPUT #1,t$;""
        1390 IF t$="π" THEN GOTO 10
        1400 PRINT #1,i
        1410 INPUT #1,u$;""
        1420 IF u$="π" THEN GOTO 10
        1430 PRINT #1,i
        1440 INPUT #1,v$;""
        1450 IF v$="π" THEN GOTO 10
        1460 PRINT #1,i
        1470 INPUT #1,w$;""
        1480 IF w$="π" THEN GOTO 10
        1490 PRINT #1,i
        1500 INPUT #1,x$;""
        1510 IF x$="π" THEN GOTO 10
        1520 PRINT #1,i
        1530 INPUT #1,y$;""
        1540 IF y$="π" THEN GOTO 10
        1550 PRINT #1,i
        1560 INPUT #1,z$;""
        1570 IF z$="π" THEN GOTO 10
        1580 PRINT #1,i
        1590 INPUT #1,a$;""
        1600 IF a$="π" THEN GOTO 10
        1610 PRINT #1,i
        1620 INPUT #1,b$;""
        1630 IF b$="π" THEN GOTO 10
        1640 PRINT #1,i
        1650 INPUT #1,c$;""
        1660 IF c$="π" THEN GOTO 10
        1670 PRINT #1,i
        1680 INPUT #1,d$;""
        1690 IF d$="π" THEN GOTO 10
        1700 PRINT #1,i
        1710 INPUT #1,e$;""
        1720 IF e$="π" THEN GOTO 10
        1730 PRINT #1,i
        1740 INPUT #1,f$;""
        1750 IF f$="π" THEN GOTO 10
        1760 PRINT #1,i
        1770 INPUT #1,g$;""
        1780 IF g$="π" THEN GOTO 10
        1790 PRINT #1,i
        1800 INPUT #1,h$;""
        1810 IF h$="π" THEN GOTO 10
        1820 PRINT #1,i
        1830 INPUT #1,i$;""
        1840 IF i$="π" THEN GOTO 10
        1850 PRINT #1,i
        1860 INPUT #1,j$;""
        1870 IF j$="π" THEN GOTO 10
        1880 PRINT #1,i
        1890 INPUT #1,k$;""
        1900 IF k$="π" THEN GOTO 10
        1910 PRINT #1,i
        1920 INPUT #1,l$;""
        1930 IF l$="π" THEN GOTO 10
        1940 PRINT #1,i
        1950 INPUT #1,m$;""
        1960 IF m$="π" THEN GOTO 10
        1970 PRINT #1,i
        1980 INPUT #1,n$;""
        1990 IF n$="π" THEN GOTO 10
        2000 PRINT #1,i
        2010 INPUT #1,o$;""
        2020 IF o$="π" THEN GOTO 10
        2030 PRINT #1,i
        2040 INPUT #1,p$;""
        2050 IF p$="π" THEN GOTO 10
        2060 PRINT #1,i
        2070 INPUT #1,q$;""
        2080 IF q$="π" THEN GOTO 10
        2090 PRINT #1,i
        2100 INPUT #1,r$;""
        2110 IF r$="π" THEN GOTO 10
        2120 PRINT #1,i
        2130 INPUT #1,s$;""
        2140 IF s$="π" THEN GOTO 10
        2150 PRINT #1,i
        2160 INPUT #1,t$;""
        2170 IF t$="π" THEN GOTO 10
        2180 PRINT #1,i
        2190 INPUT #1,u$;""
        2200 IF u$="π" THEN GOTO 10
        2210 PRINT #1,i
        2220 INPUT #1,v$;""
        2230 IF v$="π" THEN GOTO 10
        2240 PRINT #1,i
        2250 INPUT #1,w$;""
        2260 IF w$="π" THEN GOTO 10
        2270 PRINT #1,i
        2280 INPUT #1,x$;""
        2290 IF x$="π" THEN GOTO 10
        2300 PRINT #1,i
        2310 INPUT #1,y$;""
        2320 IF y$="π" THEN GOTO 10
        2330 PRINT #1,i
        2340 INPUT #1,z$;""
        2350 IF z$="π" THEN GOTO 10
        2360 PRINT #1,i
        2370 INPUT #1,a$;""
        2380 IF a$="π" THEN GOTO 10
        2390 PRINT #1,i
        2400 INPUT #1,b$;""
        2410 IF b$="π" THEN GOTO 10
        2420 PRINT #1,i
        2430 INPUT #1,c$;""
        2440 IF c$="π" THEN GOTO 10
        2450 PRINT #1,i
        2460 INPUT #1,d$;""
        2470 IF d$="π" THEN GOTO 10
        2480 PRINT #1,i
        2490 INPUT #1,e$;""
        2500 IF e$="π" THEN GOTO 10
        2510 PRINT #1,i
        2520 INPUT #1,f$;""
        2530 IF f$="π" THEN GOTO 10
        2540 PRINT #1,i
        2550 INPUT #1,g$;""
        2560 IF g$="π" THEN GOTO 10
        2570 PRINT #1,i
        2580 INPUT #1,h$;""
        2590 IF h$="π" THEN GOTO 10
        2600 PRINT #1,i
        2610 INPUT #1,i$;""
        2620 IF i$="π" THEN GOTO 10
        2630 PRINT #1,i
        2640 INPUT #1,j$;""
        2650 IF j$="π" THEN GOTO 10
        2660 PRINT #1,i
        2670 INPUT #1,k$;""
        2680 IF k$="π" THEN GOTO 10
        2690 PRINT #1,i
        2700 INPUT #1,l$;""
        2710 IF l$="π" THEN GOTO 10
        2720 PRINT #1,i
        2730 INPUT #1,m$;""
        2740 IF m$="π" THEN GOTO 10
        2750 PRINT #1,i
        2760 INPUT #1,n$;""
        2770 IF n$="π" THEN GOTO 10
        2780 PRINT #1,i
        2790 INPUT #1,o$;""
        2800 IF o$="π" THEN GOTO 10
        2810 PRINT #1,i
        2820 INPUT #1,p$;""
        2830 IF p$="π" THEN GOTO 10
        2840 PRINT #1,i
        2850 INPUT #1,q$;""
        2860 IF q$="π" THEN GOTO 10
        2870 PRINT #1,i
        2880 INPUT #1,r$;""
        2890 IF r$="π" THEN GOTO 10
        2900 PRINT #1,i
        2910 INPUT #1,s$;""
        2920 IF s$="π" THEN GOTO 10
        2930 PRINT #1,i
        2940 INPUT #1,t$;""
        2950 IF t$="π" THEN GOTO 10
        2960 PRINT #1,i
        2970 INPUT #1,u$;""
        2980 IF u$="π" THEN GOTO 10
        2990 PRINT #1,i
        3000 INPUT #1,v$;""
        3010 IF v$="π" THEN GOTO 10
        3020 PRINT #1,i
        3030 INPUT #1,w$;""
        3040 IF w$="π" THEN GOTO 10
        3050 PRINT #1,i
        3060 INPUT #1,x$;""
        3070 IF x$="π" THEN GOTO 10
        3080 PRINT #1,i
        3090 INPUT #1,y$;""
        3100 IF y$="π" THEN GOTO 10
        3110 PRINT #1,i
        3120 INPUT #1,z$;""
        3130 IF z$="π" THEN GOTO 10
        3140 PRINT #1,i
        3150 INPUT #1,a$;""
        3160 IF a$="π" THEN GOTO 10
        3170 PRINT #1,i
        3180 INPUT #1,b$;""
        3190 IF b$="π" THEN GOTO 10
        3200 PRINT #1,i
        3210 INPUT #1,c$;""
        3220 IF c$="π" THEN GOTO 10
        3230 PRINT #1,i
        3240 INPUT #1,d$;""
        3250 IF d$="π" THEN GOTO 10
        3260 PRINT #1,i
        3270 INPUT #1,e$;""
        3280 IF e$="π" THEN GOTO 10
        3290 PRINT #1,i
        3300 INPUT #1,f$;""
        3310 IF f$="π" THEN GOTO 10
        3320 PRINT #1,i
        3330 INPUT #1,g$;""
        3340 IF g$="π" THEN GOTO 10
        3350 PRINT #1,i
        3360 INPUT #1,h$;""
        3370 IF h$="π" THEN GOTO 10
        3380 PRINT #1,i
        3390 INPUT #1,i$;""
        3400 IF i$="π" THEN GOTO 10
        3410 PRINT #1,i
        3420 INPUT #1,j$;""
        3430 IF j$="π" THEN GOTO 10
        3440 PRINT #1,i
        3450 INPUT #1,k$;""
        3460 IF k$="π" THEN GOTO 10
        3470 PRINT #1,i
        3480 INPUT #1,l$;""
        3490 IF l$="π" THEN GOTO 10
        3500 PRINT #1,i
        3510 INPUT #1,m$;""
        3520 IF m$="π" THEN GOTO 10
        3530 PRINT #1,i
        3540 INPUT #1,n$;""
        3550 IF n$="π" THEN GOTO 10
        3560 PRINT #1,i
        3570 INPUT #1,o$;""
        3580 IF o$="π" THEN GOTO 10
        3590 PRINT #1,i
        3600 INPUT #1,p$;""
        3610 IF p$="π" THEN GOTO 10
        3620 PRINT #1,i
        3630 INPUT #1,q$;""
        3640 IF q$="π" THEN GOTO 10
        3650 PRINT #1,i
        3660 INPUT #1,r$;""
        3670 IF r$="π" THEN GOTO 10
        3680 PRINT #1,i
        3690 INPUT #1,s$;""
        3700 IF s$="π" THEN GOTO 10
        3710 PRINT #1,i
        3720 INPUT #1,t$;""
        3730 IF t$="π" THEN GOTO 10
        3740 PRINT #1,i
        3750 INPUT #1,u$;""
        3760 IF u$="π" THEN GOTO 10
        3770 PRINT #1,i
        3780 INPUT #1,v$;""
        3790 IF v$="π" THEN GOTO 10
        3800 IF v$="π" THEN GOTO 10
        3810 PRINT #1,i
        3820 INPUT #1,w$;""
        3830 IF w$="π" THEN GOTO 10
        3840 PRINT #1,i
        3850 INPUT #1,x$;""
        3860 IF x$="π" THEN GOTO 10
        3870 PRINT #1,i
        3880 INPUT #1,y$;""
        3890 IF y$="π" THEN GOTO 10
        3900 PRINT #1,i
        3910 INPUT #1,z$;""
        3920 IF z$="π" THEN GOTO 10
        3930 PRINT #1,i
        3940 INPUT #1,a$;""
        3950 IF a$="π" THEN GOTO 10
        3960 PRINT #1,i
        3970 INPUT #1,b$;""
        3980 IF b$="π" THEN GOTO 10
        3990 PRINT #1,i
        4000 INPUT #1,c$;""
        4010 IF c$="π" THEN GOTO 10
        4020 PRINT #1,i
        4030 INPUT #1,d$;""
        4040 IF d$="π" THEN GOTO 10
        4050 PRINT #1,i
        4060 INPUT #1,e$;""
        4070 IF e$="π" THEN GOTO 10
        4080 PRINT #1,i
        4090 INPUT #1,f$;""
        4100 IF f$="π" THEN GOTO 10
        4110 PRINT #1,i
        4120 INPUT #1,g$;""
        4130 IF g$="π" THEN GOTO 10
        4140 PRINT #1,i
        4150 INPUT #1,h$;""
        4160 IF h$="π" THEN GOTO 10
        4170 PRINT #1,i
        4180 INPUT #1,i$;""
        4190 IF i$="π" THEN GOTO 10
        4200 PRINT #1,i
        4210 INPUT #1,j$;""
        4220 IF j$="π" THEN GOTO 10
        4230 PRINT #1,i
        4240 INPUT #1,k$;""
        4250 IF k$="π" THEN GOTO 10
        4260 PRINT #1,i
        4270 INPUT #1,l$;""
        4280 IF l$="π" THEN GOTO 10
        4290 PRINT #1,i
        4300 INPUT #1,m$;""
        4310 IF m$="π" THEN GOTO 10
        4320 PRINT #1,i
        4330 INPUT #1,n$;""
        4340 IF n$="π" THEN GOTO 10
        4350 PRINT #1,i
        4360 INPUT #1,o$;""
        4370 IF o$="π" THEN GOTO 10
        4380 PRINT #1,i
        4390 INPUT #1,p$;""
        4400 IF p$="π" THEN GOTO 10
        4410 PRINT #1,i
        4420 INPUT #1,q$;""
        4430 IF q$="π" THEN GOTO 10
        4440 PRINT #1,i
        4450 INPUT #1,r$;""
        4460 IF r$="π" THEN GOTO 10
        4470 PRINT #1,i
        4480 INPUT #1,s$;""
        4490 IF s$="π" THEN GOTO 10
        4500 PRINT #1,i
        4510 INPUT #1,t$;""
        4520 IF t$="π" THEN GOTO 10
        4530 PRINT #1,i
        4540 INPUT #1,u$;""
        4550 IF u$="π" THEN GOTO 10
        4560 PRINT #1,i
        4570 INPUT #1,v$;""
        4580 IF v$="π" THEN GOTO 10
        4590 PRINT #1,i
        4600 INPUT #1,w$;""
        4610 IF w$="π" THEN GOTO 10
        4620 PRINT #1,i
        4630 INPUT #1,x$;""
        4640 IF x$="π" THEN GOTO 10
        4650 PRINT #1,i
        4660 INPUT #1,y$;""
        4670 IF y$="π" THEN GOTO 10
        4680 PRINT #1,i
        4690 INPUT #1,z$;""
        4700 IF z$="π" THEN GOTO 10
        4710 PRINT #1,i
        4720 INPUT #1,a$;""
        4730 IF a$="π" THEN GOTO 10
        4740 PRINT #1,i
        4750 INPUT #1,b$;""
        4760 IF b$="π" THEN GOTO 10
        4770 PRINT #1,i
        4780 INPUT #1,c$;""
        4790 IF c$="π" THEN GOTO 10
        4800 PRINT #1,i
        4810 INPUT #1,d$;""
        4820 IF d$="π" THEN GOTO 10
        4830 PRINT #1,i
        4840 INPUT #1,e$;""
        4850 IF e$="π" THEN GOTO 10
        4860 PRINT #1,i
        4870 INPUT #1,f$;""
        4880 IF f$="π" THEN GOTO 10
        4890 PRINT #1,i
        4900 INPUT #1,g$;""
        4910 IF g$="π" THEN GOTO 10
        4920 PRINT #1,i
        4930 INPUT #1,h$;""
        4940 IF h$="π" THEN GOTO 10
        4950 PRINT #1,i
        4960 INPUT #1,i$;""
        4970 IF i$="π" THEN GOTO 10
        4980 PRINT #1,i
        4990 INPUT #1,j$;""
        5000 IF j$="π" THEN GOTO 10
        5010 PRINT #1,i
        5020 INPUT #1,k$;""
        5030 IF k$="π" THEN GOTO 10
        5040 PRINT #1,i
        5050 INPUT #1,l$;""
        5060 IF l$="π" THEN GOTO 10
        5070 PRINT #1,i
        5080 INPUT #1,m$;""
        5090 IF m$="π" THEN GOTO 10
        5100 PRINT #1,i
        5110 INPUT #1,n$;""
        5120 IF n$="π" THEN GOTO 10
        5130 PRINT #1,i
        5140 INPUT #1,o$;""
        5150 IF o$="π" THEN GOTO 10
        5160 PRINT #1,i
        5170 INPUT #1,p$;""
        5180 IF p$="π" THEN GOTO 10
        5190 PRINT #1,i
        5200 INPUT #1,q$;""
        5210 IF q$="π" THEN GOTO 10
        5220 PRINT #1,i
        5230 INPUT #1,r$;""
        5240 IF r$="π" THEN GOTO 10
        5250 PRINT #1,i
        5260 INPUT #1,s$;""
        5270 IF s$="π" THEN GOTO 10
        5280 PRINT #1,i
        5290 INPUT #1,t$;""
        5300 IF t$="π" THEN GOTO 10
        5310 PRINT #1,i
        5320 INPUT #1,u$;""
        5330 IF u$="π" THEN GOTO 10
        5340 PRINT #1,i
        5350 INPUT #1,v$;""
        5360 IF v$="π" THEN GOTO 10
        5370 PRINT #1,i
        5380 INPUT #1,w$;""
        5390 IF w$="π" THEN GOTO 10
        5400 PRINT #1,i
        5410 INPUT #1,x$;""
        5420 IF x$="π" THEN GOTO 10
        5430 PRINT #1,i
        5440 INPUT #1,y$;""
        5450 IF y$="π" THEN GOTO 10
        5460 PRINT #1,i
        5470 INPUT #1,z$;""
        5480 IF z$="π" THEN GOTO 10
        5490 PRINT #1,i
        5500 INPUT #1,a$;""
        5510 IF a$="π" THEN GOTO 10
        5520 PRINT #1,i
        5530 INPUT #1,b$;""
        5540 IF b$="π" THEN GOTO 10
        5550 PRINT #1,i
        5560 INPUT #1,c$;""
        5570 IF c$="π" THEN GOTO 10
        5580 PRINT #1,i
        5590 INPUT #1,d$;""
        5600 IF d$="π" THEN GOTO 10
        5610 PRINT #1,i
        5620 INPUT #1,e$;""
        5630 IF e$="π" THEN GOTO 10
        5640 PRINT #1,i
        5650 INPUT #1,f$;""
        5660 IF f$="π" THEN GOTO 10
        5670 PRINT #1,i
        5680 INPUT #1,g$;""
        5690 IF g$="π" THEN GOTO 10
        5700 PRINT #1,i
        5710 INPUT #1,h$;""
        5720 IF h$="π" THEN GOTO 10
        5730 PRINT #1,i
        5740 INPUT #1,i$;""
        5750 IF i$="π" THEN GOTO 10
        5760 PRINT #1,i
        5770 INPUT #1,j$;""
        5780 IF j$="π" THEN GOTO 10
        5790 PRINT #1,i
        5800 INPUT #1,k$;""
        5810 IF k$="π" THEN GOTO 10
        5820 PRINT #1,i
        5830 INPUT #1,l$;""
        5840 IF l$="π" THEN GOTO 10
        5850 PRINT #1,i
        5860 INPUT #1,m$;""
        5870 IF m$="π" THEN GOTO 10
        5880 PRINT #1,i
        5890 INPUT #1,n$;""
        5900 IF n$="π" THEN GOTO 10
        5910 PRINT #1,i
        5920 INPUT #1,o$;""
        5930 IF o$="π" THEN GOTO 10
        5940 PRINT #1,i
        5950 INPUT #1,p$;""
        5960 IF p$="π" THEN GOTO 10
        5970 PRINT #1,i
        5980 INPUT #1,q$;""
        5990 IF q$="π" THEN GOTO 10
        6000 PRINT #1,i
        6010 INPUT #1,r$;""
        6020 IF r$="π" THEN GOTO 10
        6030 PRINT #1,i
        6040 INPUT #1,s$;""
        6050 IF s$="π" THEN GOTO 10
        6060 PRINT #1,i
        6070 INPUT #1,t$;""
        6080 IF t$="π" THEN GOTO 10
        6090 PRINT #1,i
        6100 INPUT #1,u$;""
        6110 IF u$="π" THEN GOTO 10
        6120 PRINT #1,i
        6130 INPUT #1,v$;""
        6140 IF v$="π" THEN GOTO 10
        6150 PRINT #1,i
        6160 INPUT #1,w$;""
        6170 IF w$="π" THEN GOTO 10
        6180 PRINT #1,i
        6190 INPUT #1,x$;""
        6200 IF x$="π" THEN GOTO 10
        6210 PRINT #1,i
        6220 INPUT #1,y$;""
        6230 IF y$="π" THEN GOTO 10
        6240 PRINT #1,i
        6250 INPUT #1,z$;""
        6260 IF z$="π" THEN GOTO 10
        6270 PRINT #1,i
        6280 INPUT #1,a$;""
        6290 IF a$="π" THEN GOTO 10
        6300 PRINT #1,i
        6310 INPUT #1,b$;""
        6320 IF b$="π" THEN GOTO 10
        6330 PRINT #1,i
        6340 INPUT #1,c$;""
        6350 IF c$="π" THEN GOTO 10
        6360 PRINT #1,i
        6370 INPUT #1,d$;""
        6380 IF d$="π" THEN GOTO 10
        6390 PRINT #1,i
        6400 INPUT #1,e$;""
        6410 IF e$="π" THEN GOTO 10
        6420 PRINT #1,i
        6430 INPUT #1,f$;""
        6440 IF f$="π" THEN GOTO 10
        6450 PRINT #1,i
        6460 INPUT #1,g$;""
        6470 IF g$="π" THEN GOTO 10
        6480 PRINT #1,i
        6490 INPUT #1,h$;""
        6500 IF h$="π" THEN GOTO 10
        6510 PRINT #1,i
        6520 INPUT #1,i$;""
        6530 IF i$="π" THEN GOTO 10
        6540 PRINT #1,i
        6550 INPUT #1,j$;""
        6560 IF j$="π" THEN GOTO 10
        6570 PRINT #1,i
        6580 INPUT #1,k$;""
        6590 IF k$="π" THEN GOTO 10
        6600 PRINT #1,i
        6610 INPUT #1,l$;""
        6620 IF l$="π" THEN GOTO 10
        6630 PRINT #1,i
        6640 INPUT #1,m$;""
        6650 IF m$="π" THEN GOTO 10
        6660 PRINT #1,i
        6670 INPUT #1,n$;""
        6680 IF n$="π" THEN GOTO 10
        6690 PRINT #1,i
        6700 INPUT #1,o$;""
        6710 IF o$="π" THEN GOTO 10
        6720 PRINT #1,i
        6730 INPUT #1,p$;""
        6740 IF p$="π" THEN GOTO 10
        6750 PRINT #1,i
        6760 INPUT #1,q$;""
        6770 IF q$="π" THEN GOTO 10
        6780 PRINT #1,i
        6790 INPUT #1,r$;""
        6800 IF r$="π" THEN GOTO 10
        6810 PRINT #1,i
        6820 INPUT #1,s$;""
        6830 IF s$="π" THEN GOTO 10
        6840 PRINT #1,i
        6850 INPUT #1,t$;""
        6860 IF t$="π" THEN GOTO 10
        6870 PRINT #1,i
        6880 INPUT #1,u$;""
        6890 IF u$="π" THEN GOTO 10
        6900 PRINT #1,i
        6910 INPUT #1,v$;""
        6920 IF v$="π" THEN GOTO 10
        6930 PRINT #1,i
        6940 INPUT #1,w$;""
        6950 IF w$="π" THEN GOTO 10
        6960 PRINT #1,i
        6970 INPUT #1,x$;""
        6980 IF x$="π" THEN GOTO 10
        6990 PRINT #1,i
        7000 INPUT #1,y$;""
        7010 IF y$="π" THEN GOTO 10
        7020 PRINT #1,i
        7030 INPUT #1,z$;""
        7040 IF z$="π" THEN GOTO 10
        7050 PRINT #1,i
        7060 INPUT #1,a$;""
        7070 IF a$="π" THEN GOTO 10
        7080 PRINT #1,i
        7090 INPUT #1,b$;""
        7100 IF b$="π" THEN GOTO 10
        7110 PRINT #1,i
        7120 INPUT #1,c$;""
        7130 IF c$="π" THEN GOTO 10
        7140 PRINT #1,i
        7150 INPUT #1,d$;""
        7160 IF d$="π" THEN GOTO 10
        7170 PRINT #1,i
        7180 INPUT #1,e$;""
        7190 IF e$="π" THEN GOTO 10
        7200 PRINT #1,i
        7210 INPUT #1,f$;""
        7220 IF f$="π" THEN GOTO 10
        7230 PRINT #1,i
        7240 INPUT #1,g$;""
        7250 IF g$="π" THEN GOTO 10
        7260 PRINT #1,i
        7270 INPUT #1,h$;""
        7280 IF h$="π" THEN GOTO 10
        7290 PRINT #1,i
        7300 INPUT #1,i$;""
        7310 IF i$="π" THEN GOTO 10
        7320 PRINT #1,i
        7330 INPUT #1,j$;""
        7340 IF j$="π" THEN GOTO 10
        7350 PRINT #1,i
        7360 INPUT #1,k$;""
        7370 IF k$="π" THEN GOTO 10
        7380 PRINT #1,i
        7390 INPUT #1,l$;""
        7400 IF l$="π" THEN GOTO 10
        7410 PRINT #1,i
        7420 INPUT #1,m$;""
        7430 IF m$="π" THEN GOTO 10
        7440 PRINT #1,i
        7450 INPUT #1,n$;""
        7460 IF n$="π" THEN GOTO 10
        7470 PRINT #1,i
        7480 INPUT #1,o$;""
        7490 IF o$="π" THEN GOTO 10
        7500 PRINT #1,i
        7510 INPUT #1,p$;""
        7520 IF p$="π" THEN GOTO 10
        7530 PRINT #1,i
        7540 INPUT #1,q$;""
        7550 IF q$="π" THEN GOTO 10
        7560 PRINT #1,i
        7570 INPUT #1,r$;""
        7580 IF r$="π" THEN GOTO 10
        7590 PRINT #1,i
        7600 INPUT #1,s$;""
        7610 IF s$="π" THEN GOTO 10
        7620 PRINT #1,i
        7630 INPUT #1,t$;""
        7640 IF t$="π" THEN GOTO 10
        7650 PRINT #1,i
        7660 INPUT #1,u$;""
        7670 IF u$="π" THEN GOTO 10
        7680 PRINT #1,i
        7690 INPUT #1,v$;""
        7700 IF v$="π" THEN GOTO 10
        7710 PRINT #1,i
        7720 INPUT #1,w$;""
        7730 IF w$="π" THEN GOTO 10
        7740 PRINT #1,i
        7750 INPUT #1,x$;""
        7760 IF x$="π" THEN GOTO 10
        7770 PRINT #1,i
        7780 INPUT #1,y$;""
        7790 IF y$="π" THEN GOTO 10
        7800 PRINT #1,i
        7810 INPUT #1,z$;""
        7820 IF z$="π" THEN GOTO 10
        7830 PRINT #1,i
        7840 INPUT #1,a$;""
        7850 IF a$="π" THEN GOTO 10
        7860 PRINT #1,i
        7870 INPUT #1,b$;""
        7880 IF b$="π" THEN GOTO 10
        7890 PRINT #1,i
        7900 INPUT #1,c$;""
        7910 IF c$="π" THEN GOTO 10
        7920 PRINT #1,i
        7930 INPUT #1,d$;""
        7940 IF d$="π" THEN GOTO 10
        7950 PRINT #1,i
        7960 INPUT #1,e$;""
        7970 IF e$="π" THEN GOTO 10
        7980 PRINT #1,i
        7990 INPUT #1,f$;""
        8000 IF f$="π" THEN GOTO 10
        8010 PRINT #1,i
        8020 INPUT #1,g$;""
        8030 IF g$="π" THEN GOTO 10
        8040 PRINT #1,i
        8050 INPUT #1,h$;""
        8060 IF h$="π" THEN GOTO 10
        8070 PRINT #1,i
        8080 INPUT #1,i$;""
        8090 IF i$="π" THEN GOTO 10
        8100 PRINT #1,i
        8110 INPUT #1,j$;""
        8120 IF j$="π" THEN GOTO 10
        8130 PRINT #1,i
        8140 INPUT #1,k$;""
        8150 IF k$="π" THEN GOTO 10
        8160 PRINT #1,i
        8170 INPUT #1,l$;""
        8180 IF l$="π" THEN GOTO 10
        8190 PRINT #1,i
        8200 INPUT #1,m$;""
        8210 IF m$="π" THEN GOTO 10
        8220 PRINT #1,i
        8230 INPUT #1,n$;""
        8240 IF n$="π" THEN GOTO 10
        8250 PRINT #1,i
        8260 INPUT #1,o$;""
        8270 IF o$="π" THEN GOTO 10
        8280 PRINT #1,i
        8290 INPUT #1,p$;""
        8300 IF p$="π" THEN GOTO 10
        8310 PRINT #1,i
        8320 INPUT #1,q$;""
        8330 IF q$="π" THEN GOTO 10
        8340 PRINT #1,i
        8350 INPUT #1,r$;""
        8360 IF r$="π" THEN GOTO 10
        8370 PRINT #1,i
        8380 INPUT #1,s$;""
        8390 IF s$="π" THEN GOTO 10
        8400 PRINT #1,i
        8410 INPUT #1,t$;""
        8420 IF t$="π" THEN GOTO 10
        8430 PRINT #1,i
        8440 INPUT #1,u$;""
        8450 IF u$="π" THEN GOTO 10
        8460 PRINT #1,i
        8470 INPUT #1,v$;""
        8480 IF v$="π" THEN GOTO 10
        8490 PRINT #1,i
        8500 INPUT #1,w$;""
        8510
```

CHR\$ 8 determina mutarea cursorului inapoi cu o pozitie.

Exemplu: ~~baști și MBR îngăzdui și OT în RDR și~~  
~~PRINT "1234"; CHR\$8;"5" MBR :T OT S=1 RDR SC~~

tipareste: 1235 ~~a,1-3q ABU EKO9 16 CAEDR SC~~

CHR\$ 13 muta cursorul la inceputul liniei urmatoare.

Utilizind codurile pentru caractere putem extinde conceptul de ordine alfabetica pentru a acoperi siruri ce contin orice caractere, nu numai litere, folosind in locul alfabetului usual de 26 litere, alfabetul extins de 256 caractere (la codificarea caracterelor s-a avut in vedere ca ordinea crescatoare a codurilor atasate literelor sa coincida cu ordinea alfabetica ).

Este prezentata mai departe o regula de gasire a ordinii in care se afla doua siruri. Mai intai se compara primele caractere. Daca sunt diferite, unul dintre ele are codul mai mic decit celalalt si, deci, se poate decide care este ordinea alfabetica a sirurilor. Daca aceste coduri sunt egale, se compara urmatoarele caractere. Sunt atunci ca literele mici sunt dupa cele mari ("a" este dupa "Z"); de asemenea conteaza spatiile.

Ordinea alfabetica se exprima prin relatiiile =, <, >, <=, >= sau <>, la fel ca si in ordinea numerelor. Poti experimenta toate aceste lucruri cu urmatorul program care primeste doua siruri de caractere si le pune in ordinea stricta a codurilor lor:

```

10 INPUT "Scrie doua siruri"; a$, b$ MBR OPI
20 IF a$>b$ THEN LET c$=a$; LET a$=b$; LET b$=c$ MBR OPI
30 PRINT a$; ""MBR OPI MIE ATAC BCR
40 IF a<b$ THEN PRINT "<"; MBR TO 60
50 PRINT "=" MBR OPI MIE ATAC BCR
60 PRINT " "; b$ MBR OPI MIE ATAC BCR
70 GO TO 10 MBR OPI MIE ATAC BCR

```

(Trebuie introdus ~~MBR~~ in linia 20 pentru a schimba intre ele a\$ si b\$).

Iata acum un program care initializaaza citeva din caracterele pose la dispozitia utilizatorului cu figurile jocului de sah:

```
5 LET b=BIN 01111100: LET c=BIN 01111000:
```

```

LET d=BIN 00010000 REM 6 piese in octet
10 FOR n=1 TO 6: READ p#: REM 6 piese
20 FOR f=0 TO 7: REM citeste piesele in octeti
30 READ a: POKE USR p#+f,a
40 NEXT f
50 NEXT n
100 REM Nebunul
110 DATA "E", 0, 0, BIN 001001000, BIN 01000100
120 DATA BIN 01101100, c, b, @
130 REM Regele
140 DATA "R", 0, d, c, d
150 DATA c, BIN 010001000, c, @
160 REM Turnul
170 DATA "T", 0, BIN 01010100, b, c
180 DATA c,b,b,@
190 REM Dama (regina)
200 DATA "D", 0, BIN 01010100, BIN 00101000, d
210 DATA BIN 01101100, b, b, @
220 REM Pionul
230 DATA "P", b, 0, d, c
240 DATA c, d, b, @
250 REM Calul
260 DATA "C", 0, d, c, BIN 01110000
270 DATA BIN 00011000, c, b, @

```

Dupa ce rulezi programul vei putea afisa figurile respective folosind caracterele grafice ale utilizatorului: P (pion), T (turn), C (cal), N (nebun), D (dama) si R (rege).

**LECTIA nr.16****Mai multe despre PRINT si INPUT**

Instructiunea **PRINT** a fost folosita deja pentru a scrie variabilele numerice sau sir, ori pentru a scrie cifre sau siruri de caractere. Pentru delimitarea lor s-au folosit urmatorii separatori:

- punct-virgula ;
- virgula ,
- apostrof '

Pentru a observa efectul acestora incercati urmatorul program:

```
10 PRINT 1;2
20 PRINT 1,2
30 PRINT 1'2
```

Se pot face urmatoarele observatii:

- ceea ce este scris dupa punct-virgula apare lipit de ceea ce era anterior punct-virgulei

- virgula indica un salt la inceputul urmatoarei jumatati de ecran

- apostroful semnifica salt la inceputul urmatoarei linii

1. Ecranul televizorului are 32 de coloane numerotate de la stanga la dreapta (0 la 31) si 22 de liniile numerotate de sus in jos (0 la 21). Pentru a scrie intr-o anumita pozitie pe ecran, se foloseste instructiunea:

**PRINT AT linie,coloana**

Incercati urmatoarele programe:

```
10 CLS
```

```
20 PRINT AT RND*21,RND*31;"*"
30 GO TO 20
```

sau

```
10 CLS
```

20 FOR K = 0 TO 31

LETCTIA nr. 18

30 PRINT AT 0,K;"\*"; AT 21,K;"\*\*"

40 NEXT K

TURMI la TMIRI si se deschide ecran

50 FOR K = 0 TO 21

60 PRINT AT K,0;"\*"; AT K,31;"\*\*"

70 NEXT K

2. In conjunctie cu PRINT AT se foloseste SCREEN\$. Rezultatul functiei SCREEN\$ este caracterul care exista pe ecran la linia si coloana specificata. Sintaxa instructiunii este urmatoarea:

SCREEN\$ (linie,coloana)

Introduceti acum urmatoarele comenzi:

CLS; PRINT AT 12,14;"\$"; PRINT SCREEN\$(12,14)

Functia SCREEN\$ nu va recunoaste caractere sau semne obtinute cu PLOT, DRAW, CIRCLE sau printare suprafisare cu OVER.

3. Pentru a afisa pe ecran tabelele se poate folosi instructiunea:

PRINT TAB coloana

care are ca efect afisarea la coloana specificata din linia curenta sau urmatoare. Pentru a intelege cum functioneaza aceasta instructiune introduceti urmatorul program:

20 FOR i = 0 TO 20

30 LET r = i\*PI/180

40 PRINT i; TAB 5; SINr; TAB 18; COSr

50 NEXT i

Daca numarul specificat pentru coloana depaseste 31 se va considera restul impartirii acestuia la 32. Rulati urmatorul program:

10 FOR n = 0 TO 20

20 PRINT TAB 8\*n;n;

## 30 NEXT n

4. Atunci cind folositi INPUT cu mesaj, scrierea acestuia se face tinind cont de toate regulile pentru PRINT, dar afisarea se face in partea de jos a ecranului. Daca in mesajul instructiunii INPUT doriti sa figureze variabile numerice sau sir de caractere, va trebui sa le puneti intre paranteze, altfel vor fi considerate variabile de introdus. De exemplu:

```
10 LET V = INT (100*RND)
```

```
20 INPUT "Eu am ";(V);" ani. Tu citi ani ai ?"
```

```
30 PRINT "Tu ai ";(W);" ani !"
```

5. Pentru a vedea cum functioneaza AT impreuna cu INPUT incercati:

```
10 INPUT "Aceasta e linia 1";a$; AT 0,0;"Aceasta e linia  
0";a$; AT 2,0;"Aceasta e linia 2";a$; AT 1,0;"Aceasta ramine  
linia 1";a$
```

Apasati ENTER dupa fiecare oprire.

Pentru a vedea cum este influentata partea de sus a ecranului, incercati urmatorul program:

```
10 FOR n= 0 TO 19: PRINT AT n,0 :n: NEXT n
```

```
20 INPUT AT 0,0; a$; AT 1,0;a$; AT 2,0; a$; AT 3,0;a$; AT  
4,0;a$; AT 5,0; a$;"
```

Un alt rafinament referitor la INPUT este introducerea variabilelor sir de caractere cu LINE. Introduceti comanda:

```
INPUT LINE a$
```

Se observa ca nu apar ghilimelele, din acest motiv nu se pot introduce expresii sir pentru variabile.

5. Caracterele de control CHR\$ 22 si CHR\$ 23 au acelasi efect ca si AT si TAB. Incercati urmatorul program:

```
10 LET c=10
```

```
20 PRINT AT c,12;"Salut!"
```

Rulati programul, dupa care inlocuiti linia 20 cu:

```
20 PRINT CHR$ 22 + CHR$ c + CHR$ 12
```

Urmatoarele comenzi sint echivalente:

```
PRINT CHR$ 23 + CHR$ a + CHR$ b
```

cui intrebarea este "Do you want to scroll?" Daca nu TURMELE urmatoarele linii de cod:  

```
PRINT TAB a + 256#b
```

6. Puteti opri calculatorul sa va intrebe "scroll?" cu urmatoarea comanda:

```
POKE 23692,255
```

De exemplu:

```
10 FOR n = 0 TO 10000
```

```
20 PRINT n; POKE 23692,255
```

```
30 NEXT n
```

### Exercitiu

Urmatorul program verifica elevii daca cunosc tabla inmultirii:

```
10 LET m$ = ""
```

```
20 LET a = INT (RND*10) + 1; LET b = INT (RND*10) + 1
```

```
30 INPUT (m$) ; "Cit face"; (a); "*"; (b); "?"; c
```

```
40 IF c = a*b THEN LET m$ = "Foarte bine": GO TO 20
```

```
50 LET m$ = "GRESIT ! MAI INCEARCA !": GO TO 30
```

Daca programul intreaba, de exemplu:  $2*3$  si se va raspunde chiar cu  $2*3$ , am pacalit programul. Pentru a evita aceasta, introduceti in linia 30 in loc de  $c$  pe  $c$$ , iar in linia 40 in loc de  $c$ , VAL c si introduceti linia:

```
35 IF c$ <> STR$ VAL c$ THEN LET m$ = "Introduceti rezulta  
tul cinstit": GO TO 30
```

Programul mai poate fi pacalit si acum daca in loc de raspuns se introduce STR\$(2\*3). Pentru a elibera si aceasta posibilitate inlocuiti in linia 30 pe  $c$$  cu LINE c\$.

### CULORI

Rulati urmatorul program:

```
10 FOR a = 0 TO 1: BRIGHT a
```

```

20 FOR n = 1 TO 10
30 FOR c = 0 TO 7
40 PAPER c: PRINT "    "; REM 4 spatii
50 NEXT c: NEXT n: NEXT m
60 FOR m = 0 TO 1: BRIGHT m: PAPER 7
70 FOR c = 0 TO 3
80 INK c: PRINT c;"    "; REM 3 spatii
90 NEXT c: PAPER 0
100 FOR c = 4 TO 7
110 INK c: PRINT c;"    "; REM 3 spatii
120 NEXT c: NEXT m
130 PAPER 7: INK 0: BRIGHT 0

```

Acest program ne arata cele 8 culori (inclusiv alb si negru) si cele doua nivele de luminozitate pe care calculatorul le poate afisa pe ecranul TV. (Daca dispunem de un televizor alb-negru, se vor observa nuante de gri. Culorile sunt codificate astfel:

0 - negru	4 - verde
1 - albastru	5 - albastru deschis (cyan)
2 - rosu	6 - galben
3 - violet	7 - alb

Am vazut anterior ca ecranul are 32 de coloane si 24 de linii, adica un total de maxim 768 de caractere afisabile la un moment dat. Acestor caractere le corespund un numar de 768 de pozitii de pe ecran, fiecarei pozitii fiindu-i asociate doua culori: una pentru simbolul propriu-zis (INK sau cerneala) si cealalta pentru fond (PAPER sau hirtie). In plus fiecarei pozitii ii este asociata o luminozitate care poate fi normala sau marita (BRIGHT). In sfarsit, caracterul care este scris intr-o anumita pozitie poate fi pilpitor sau nu (FLASH). Prin pilpiire se intelege schimbarea repetata a culorii pentru INK cu cea pentru PAPER.

In concluzie, fiecarei pozitii de caracter de pe ecran ii sunt asociate urmatoarele informatii privind culorile:

- FLASH (da = 1, nu = 0)
- BRIGHT (da = 1, nu = 0)

- INK (de la 0 la 7)  
 - PAPER (de la 0 la 7)

Pentru a seta culoarea verde (de exemplu), dati comanda:

**PAPER 4**

si apasati ENTER de doua ori, sau doar:

**PAPER 4: CLS**

Numarul 8 nu semnifica o culoare anume, ci inseamna "transparent" in sensul ca se pastreaza vechiul atribut. Incercati:

**18 PAPER 7; INK 0: CLS**

**20 PAPER 4**

**30 PRINT 12345**

Daca dispuneti de un televizor in culori, veti vedea cum pe ecranul alb va fi scris numarul 12345 cu negru pe verde (in cazul in care aveti un TV alb-negru, acelasi efect va fi percepuit pe nuante de gri). Daca modificati linia 30 astfel:

**30 PRINT PAPER 8;1234**

atunci numarul 1234 va fi scris tot cu negru pe alb in ciuda liniei 20.

Acelasi lucru este valabil si pentru INK, FLASH, BRIGHT.

Numarul 9 poate fi folosit doar cu INK si PAPER si inseamna "contrast". Introduceti urmatorul program:

**10 INK 9**

**20 FOR c = 0 TO 7**

**30 PAPER c: PRINT c**

**40 NEXT c**

Se observa ca pentru a se obtine contrastul maxim, pe culorile inchise (negru, albastru, rosu si violet) se scrie cu cerneala alba, iar pe culorile deschise (verde, cyan, galben si alb) se scrie cu cerneala neagra.

O alta instructiune utilizabila este INVERSE. Daca se scrie INVERSE 1, rezultatul va fi schimbarea intre ele a culorilor hirtiei si cernelei; de exemplu daca avem INK 0 si PAPER 7, in urma comenzi INVERSE 1 se va scrie cu alb pe negru. Comanda INVERSE 0 reduce totul la starea initiala.

```

    Comanda OVER se refera la suprareimprimate. Pentru a vedea cum
    functioneaza dati comanda NEW, apoi introduceti:
    10 OVER 1
    20 FOR n = 1 TO 32
    30 PRINT "o";CHR$ 8;"");
    40 NEXT n
  
```

Se va obtine un rind de O-uri. Notati ca CHR\$ 8 este caracterul de control pentru intoarcerea cu un spatiu (backspace). Daca se modifica linia 10 astfel:

```
10 OVER 0
```

se vor afisa doar ghilimelele.

Colorarea zonei din jurul ecranului se poate realiza cu instructiunea:

**BORDER culoare**

unde culoare este un numar intre 0 si 7.

Instructiunile FLASH, BRIGHT, PAPER, INK, INVERSE si OVER pot fi folosite impreuna cu PRINT, INPUT, dar si impreuna cu instructiunile grafice PLOT, DRAW si CIRCLE, dupa cum se va vedea in continuare. Incercati:

```
PRINT PAPER 6;"x"; PRINT "y"
```

si veti observa ca doar x este scris pe fond galben. Se mai poate scrie:

```
INPUT FLASH 1;INK 1;"Introduceti numarul";n
```

La fel ca si pentru AT si TAB avem urmatoarea corespondenta cu caracterele de control:

CHR\$ 16 . . . INK	CHR\$ 19 . . . BRIGHT
CHR\$ 17 . . . PAPER	CHR\$ 20 . . . INVERSE
CHR\$ 18 . . . FLASH	CHR\$ 21 . . . OVER

De exemplu:

```
PRINT CHR$ 16+ CHR$ 2;"Salut!"
```

are acelasi efect ca si :

```
PRINT INK 2;"Salut!"
```

Foarte interesant este sa introduci culorile direct in program, apasind CS si SS (EXTEND) si apoi o cifra intre 0 si 7 pentru INK daca este apasat CS, respectiv o cifra intre 0 si 7 fara apasarea lui CS pentru PAPER.

De exemplu apasati:

CS + SS (EXTEND)  
CS + 4

pentru a obtine cerneala (INK) verde.

De asemenea in modul extins se poate obtine FLASH si BRIGHT apasind CS + SS (EXTEND) si apoi:

8        pentru BRIGHT 0  
9        pentru BRIGHT 1  
CS + 8    pentru FLASH 0  
CS + 9    pentru FLASH 1

iar in modul normal (nu EXTEND) se poate obtine:

CS + 3    pentru INVERSE 0  
CS + 4    pentru INVERSE 1

Functia ATTR are forma:

ATTR (linie,coloana)

unde cele doua argumente au aceeasi semnificatie ca la AT. Rezultatul functiei este un numar compus din suma urmatoarelor 4 numere:

128 daca pozitia este pilpitoare si 0 in caz contrar  
64 daca pozitia este stralucitoare si 0 in caz contrar  
8 \* codul culorii pentru PAPER  
codul culorii pentru INK

Daca de exemplu, un caracter albastru este pilpitor, nestralucitor, pe fond galben, rezultatul functiei ATTR este un numar numit atributul caracterului respectiv (de aici denumirea functiei ATTR). In cazul nostru, acest numar este:

$$128 * 1 + 64 * 0 + 8 * 6 + 1 = 177$$

Testati acest rezultat cu:

PRINT AT 0,0; FLASH 1; PAPER 6; INK 1; " "; ATTR(0,0)

### **Exercitii**

## 1. Introduction

PAPER | INK | BORDER | CLS

Va place?

### 2. Încercăți programul!

10 POKE 22527 - RND # 704, RND # 127

28 GO TO 18

Acest program schimba in mod aleator culoarea unor pozitii de pe ecran, cu o alta culoare, aleasa aleator.

### **Rezumatul lectiei 10**

- separatorii ; ,
  - AT
  - TAB
  - INPUT LINE
  - SCREEN\$
  - culori
  - INK, PAPER
  - FLASH, BRIGHT

## LECTIA nr.11

De astazi vom invata:

PLOT, DRAW, CIRCLE, POINT

In aceasta lectie vom vedea cum se deseneaza. Zona din ecran pe care o poti folosi este de 22 de linii si 32 de coloane, adica  $22 \times 32 = 704$  pozitii pentru caractere. Fiecare caracter este compus din 8\*8 puncte, numite pixeli (picture elements) - elemente primare de imagine. Fiecarui pixel ii sunt asociate 2 numere, numite coordonate. Primul este coordonata x care indica distanta punctului fata de marginea din stanga a ecranului. Al doilea numar este coordonata y, care arata cat de departe se afla punctul fata de marginea de jos a ecranului.

Colturile ecranului au coordonatele:

- |           |               |
|-----------|---------------|
| (0,0)     | - stanga-jos  |
| (255,0)   | - dreapta-jos |
| (0,175)   | - stanga-sus  |
| (255,175) | - dreapta-sus |

Instructiunea

PLOT x,y

deseneaza un punct la coordonatele x,y.

Incercati urmatorul program:

10 PLOT INT (RND\*256),INT (RND\*176) : BD TO 10

Ei va desena pe ecran puncte aleatoare.

Programul urmator afiseaza graficul functiei sinus pentru valori ale argumentului intre 0 si 2 pi.

10 FOR n = 0 TO 255

20 PLOT n,88+88\*SIN(n/128\*PI)

30 NEXT n

Urmatorul program va desena graficul functiei J (SQR), adica un arc de parabola, argumentul luind valori intre 0 si 4.

10 FOR n = 0 TO 255

20 PLOT n,80\*SQR(n/64)

30 NEXT n

De notat ca PLOT foloseste alte coordonate decit cele utilizate ca linie si coloana in AT la instructiunile PRINT si INPUT.

Instructiunea DRAW care traseaza o dreapta are forma:

DRAW x,y

Inceputul liniei este ultimul pixel desenat cu PLOT, DRAW sau CIRCLE - instructiunile RUN, CLEAR, CLS si NEW aduc acest punct in coltul din stanga-jos, de coordonate (0,0). Sfirsitul segmentului de dreapta se va gasi cu x pixeli spre dreapta si cu y pixeli mai sus decit punctul de inceput. Instructiunea DRAW specifica deci directia si lungimea dreptei, dar nu si punctul sau de inceput.

Dati urmatoarele comenzzi:

PLOT 0,100: DRAW 80,-35

PLOT 90,150: DRAW 80,-35

Notati ca parametrii instructiunii DRAW pot fi si negativi, spre deosebire de instructiunile PLOT si CIRCLE.

Se pot trasa de asemenea linii si puncte colorate cu ajutorul instructiunilor PAPER, INK, FLASH, BRIGHT, INVERSE si OVER intr-o instructiune PLOT sau DRAW la fel ca in instructiunile PRINT si INPUT. De notat ca aceste atribute de culoare afecteaza intreg caracterul care este parcurs de dreptele sau punctele colorate.

O alta forma a instructiunii DRAW, care traseaza arce de cerc este:

DRAW x,y,a

unde x si y sint folosite ca si inainte pentru a specifica punctul de sfirsit al arcului de cerc, iar a este unghiul la centru al arcului respectiv exprimat in radiani. Deschiderea arcului este spre stinga daca a este pozitiv si este spre dreapta daca a este negativ. Daca a=  $\pi$  atunci va fi trasat un semicerc.

Urmatoarea instructiune va desena un semicerc care incepe la punctul de coordonate 100,100 si se termina in punctul de coordonate 150,150 si are deschiderea spre dreapta:

PLOT 100,100: DRAW 50,50,PI.

Directia de trasare a semicerului este la inceput spre sud-est, iar la sfirsit spre nord-vest; deci ea s-a modifica cu -180 de grade adica  $\pi$  radiani (valoarea lui a). Rulati acest program de mai multe ori, inlocuindu-l pe PI cu -PI, PI/2, 3\*PI/2.

Ultima instructiune grafica este CIRCLE care traseaza un

cerc intreg. Se specifica coordonatele centrului si raza astfel:

**CIRCLE x,y,raza**

Ca si pentru PLOT si DRAW se pot folosi atributele de culoare dupa instructiunea CIRCLE.

Functia POINT da indicatii asupra existentei unui punct de culoare INK diferita de a hirtiei (PAPER). Rezultatul este 0 daca punctul are culoarea hirtiei sau 1 daca punctul are culoarea data de INK.

**Incercati:**

```
CLS: PRINT POINT (0,0):PLOT 0,0:PRINT POINT (0,0)
```

Pentru a urmari efectul atributelor de culoare OVER si INVERSE tastati urmatoarele exemple:

```
PLOT 0,0: DRAW OVER 1;255,175
```

sau:

```
PLOT 0,0: DRAW 255,175
```

aceasta dreapta se poate sterge cu:

```
PLOT 0,0: DRAW INVERSE 1;255,175
```

Acum incercati:

```
PLOT 0,0: DRAW OVER 1;255,175
```

si incercati sa o stergeti cu:

```
DRAW OVER 1;-255,-175
```

Stergerea incompleta se datoreaza faptului ca la trasarea dreptei nu se folosesc aceleasi puncte la dus ca si la intors.

O metoda mai putin obisnuita de a obtine nuante este de a suprapune doua culori normale intr-un singur caracter de 8\*8, folosind caracterile redefinibile (UDG). Rulati programul:

```
10 FOR n = 0 TO 6 STEP 2
```

```
20 POKE USR "a"+n,BIN 01010101:POKE USR "a"+n+1,BIN 10101010
```

```
30 NEXT n
```

care va definii un caracter in forma de tabla de sah. Daca afisezi acest caracter (modul grafic, apoi a) cu INK rosu pe PAPER galben se va obtine un patrat portocaliu.

**PAUSE** [n]

Adeseori in timpul rularii unui program aveti nevoie de comanda PAUSE care opreste sistemul pentru un anumit timp. Forma acestei instructiuni este:

**PAUSE n**

Durația de pauză este în secunde, iar înlocuind cu *n* se poate da doar de la 1 la 30 secunde. În loc să se aplice o pauză de 10 secunde, se poate scrie **PAUSE 10**.

Unde *n* este perioada de timp exprimată în 1/50 secunde pentru care se opreste sistemul. O pauză poate fi scurtată prin apasarea oricarei taste,

Urmatorul program simulează funcționarea secundarului unui ceas.

```

10 REM Trasarea cadransului ceasului
20 FOR n = 1 TO 12
30 PRINT AT 10-10*COS(n/6*PI),16+10*SIN(n/6*PI);n
40 NEXT n
50 REM Acum pornim ceasul
60 FOR t = 0 TO 2000000: REM t este timpul in secunde
70 LET a = t/30*PI: REM a este unghiul secundarului in rad
80 LET sx = 80*SIN a: LET sy = 80*COS a
200 PLOT 128,88: DRAW OVER 1; sx,sy: REM Traseaza secundarul
210 PAUSE 42
220 PLOT 128,88: DRAW OVER 1; sx,sy: REM Sterge secundarul
400 NEXT t

```

Acest ceas va funcționa ... 55,5 ore, modificabil în linia 60. În linia 210 v-ați fi așteptat probabil la PAUSE 50 (adică o secundă) dar calculatorul consumă timp și pentru calcule. Acest ceas are o eroare de cca 30 de minute zilnic.

Există un mod mult mai precis de a măsura timpul, folosind continutul anumitor locații de memorie din zona variabilelor de sistem. Datele stocate pot fi folosite (citite din memorie) cu ajutorul funcției PEEK. Expresia folosită este:

$$(65536*PEEK 23674 + 256*PEEK 23673 + PEEK 23672)/50,$$

Care ne da numarul de secunde de cînd computerul a fost pornit (după 3 zile și 21 de ore numarul de mai sus se reia de la zero).

In continuare este dat programul revizuit:

```

10 REM Trasam cadranul ceasului
20 FOR n = 1 TO 12
30 PRINT AT 10-10*COS(N/6*PI),16+10*SIN(N/6*PI);n
40 NEXT n
50 DEF FN t()=INT((65536*PEEK 23674+256*PEEK 23673+
PEEK 23672)/50): REM nr. de secunde de la pornire
100 REM Acum pornim ceasul
110 LET t1 = FN t()
120 LET a = t1/30*PI: REM a = unghiul secundarului in rad
130 LET sx = 72*SIN a: LET sy = 72*COS a
140 PLOT 131,91: DRAW OVER 1;sx,sy: REM deseneaza secundarul
200 LET t = FN t()
210 IF t<=t1 THEN GO TO 200: REM Asteapta o secunda
220 PLOT 131,91: DRAW OVER 1;sx,sy: REM Sterge secundarul
230 LET t1=t: GO TO 120

```

Ceasul intern folosit de acest program are o acuratete de 0.01%, adica maxim 10 secunde pe zi. Este de mentionat ca ceasul se opreste in timpul instructiunii BEEP, sau in timpul operatiilor cu casetofonul, imprimanta sau altor echipamente folosite de calculator.

Numeralele PEEK 23674, PEEK 23673 si PEEK 23672 se incrementeaza succesiv (la fiecare 1/50 secunde ultimul, respectiv la fiecare 256\*1/50 secunde al doilea si in sfarsit la fiecare 65536\*1/50 secunde primul).

Functia INKEY\$ nu are argumente; ea citeste tastatura. Rezultatul sau este caracterul generat prin apasarea tastei respective. Incercati programul:

```

10 LET a$=INKEY$: IF a$="" THEN GO TO 10
20 PRINT AT 10,15;a$
30 GO TO 10

```

In linia 10 se asteapta apasarea unei taste.  
Difuzorul calculatorului este actionat de instructiunea

BEEP. Ea are forma:

**BEEP durata,inaltime**

Durata si inaltimea sunt numere sau expresii numerice. Durata este data in secunde, iar inaltimea in semitonuri fata de DO de baza, caruia ii corespunde numarul 0.

Introduceti urmatorul program:

```
10 PRINT "Frere Gustav" cara se cinta casa DE 1980
```

```
20 DATA 1,0,1,2,.5,3,.5,2,1,0
```

```
30 DATA 1,0,1,2,.5,3,.5,2,1,0
```

```
40 DATA 1,3,1,5,2,7
```

```
50 DATA 1,3,1,5,2,7
```

```
60 DATA .75,7,.25,8,.5,7,.5,5,.5,3,.5,2,1,0
```

```
70 DATA .75,7,.25,8,.5,7,.5,5,.5,3,.5,2,1,0
```

```
80 DATA 1,0,1,-5,2,0
```

```
90 DATA 1,0,1,-5,2,0
```

```
100 RESTORE: FOR i=1 TO 36: READ a,b
```

```
110 BEEP a,b: NEXT i
```

Pentru a urmari cum se schimba cheia in care este cintata melodia trebuie introdusa o variabila ca in programul urmator:

```
10 BEEP 1,key+0:BEEP 1,key+2: BEEP .5,key+3:BEEP .5,key+2:  
BEEP 1,key+0
```

Inainte de a rula programul (cu comanda GO TO 10) trebuie initializata variabila key la valoarea corespunzatoare. De exemplu 0 pentru C minor, 2 pentru D minor, 12 pentru C minor de sus samd. La fel se pot obtine melodii mai lente sau mai ritmate introducind o variabila pentru durata sunetului.

Pentru a ne da seama de limitele admise pentru inaltimea sunetului, introduceti urmatorul program:

```
10 FOR n=0 TO 100: BEEP .5,n: NEXT n
```

Programul se va termina cu mesajul de eroare B integer out of range. Pentru a afla limita la care s-a ajuns, tastati **PRINT n**

Procedati la fel pentru limita inferioara.

Pentru a obtine confirmarea sonora la tastatura, dati comanda:

**POKE 23609,n** unde  $n$  este durata sunetului obtinut la apasarea oricarei taste si poate lua valori intre 0 si 255 (se recomanda 20).

Semnalul obtinut la difuzor poate fi intensificat cu un amplificator.

### Exercitii

1. Desenati cercuri si elipse folosind instructiunile SIN si COS. Incercati:

**10 FOR n=0 TO 2\*PI STEP PI/180**

**20 PLOT 100+80\*COS n,87+80\*SIN n**

**30 NEXT n**

**40 CIRCLE 150,87,80**

2. Este ilustrat in continuare un program care traseaza graficele pentru majoritatea functiilor:

**10 PLOT 0,87:DRAW 255,0: REM Trasare axa x**

**20 PLOT 127,0:DRAW 0,175: REM Trasare axa y**

**30 INPUT s,e\$**

**35 LET t=0**

**40 FOR f=0 TO 255**

**50 LET x=(f-128)\*s/128: LET y=VAL e\$**

**60 IF ABS y>87 THEN LET t=0: GO TO 100**

**70 IF NOT t THEN PLOT f,y+88: LET t=1: GO TO 100**

**80 DRAW 1,y-oldy**

**100 LET oldy=INT(y+.5)**

**110 NEXT f**

În acest program se utilizează numărul 0.5 ca semnificație a semnului de întărire.

La inceput se introduce numarul  $n$  care semnifica limitele intervalului  $-n,+n$  iar ulterior se introduce functia sub forma unui sir de caractere.

Luati, de exemplu n=10 si  $a$="10*TAN x"$

3. Folositi functia INKEY\$ impreuna cu PAUSE astfel:

10 PAUSE 0

20 PRINT INKEY\$;

30 GO TO 10

4. Realizati un program care sa cinte gama DO major. Punctele sunt prezentate in puncte, obiectele de lucru ca puncte

### Rezumatul lectiei 11

- PLOT, DRAW, CIRCLE, POINT, pixel
- PAUSE, INKEY\$, PEEK
- BEEP

5. Pentru a rezolva exercitiile BASIC, trebuie utilizat toate (stupratorii) si instrumentele

SAVE nume TIME numar

nu pot fi folosite setările maxime, si trebuie să se aibă în vedere că acestea sunt doar limite pentru un set de joc care nu poate fi rezolvat, căre poate fi totuști înscrise în jocul cu RUN sau DO IT....

6. Pentru rezolvarea exercitiilor de lucru - programe și cod

SAVE nume DOIT sau DOIT, numar

Din cauza limitării de memorie, lucru în care este în mod normal, nu numai să acceptă doar în "imodim".

7. Pentru a rezolva exercitiile de pe același locuri

SAVE nume DOIT

8. Pentru rezolvarea exercitiilor din

SAVE nume DOIT, DOIT, DOIT

9. Tapiseriile sunt realizate astfel.

10. SAVE nume DOIT, DOIT, DOIT

11. Tapiseriile sunt realizate astfel.

12. SAVE nume DOIT, DOIT

13. Tapiseriile sunt realizate astfel.

14. Tapiseriile sunt realizate astfel.

"X MAT981"=ea la Bi=an ultimene ob ,lipsu) Pentru a obtine confirmarea scrierii la casetatura, dati comanda ~~SAVE~~ ~~RELOAD~~ nu scriindat SYB981 si dorintă introducere .

PORNIRE ZONEF, R

= ZONEF, R

Unde, n este durata sunetului, scrierii sau a introducerii de date. Aceste valori intră în modul de lucru a programelor.

In principal, operatiile de lucru cu banda magnetica (un casetofon obisnuit) sint salvarea programelor sau datelor pe banda si incarcarea lor.

**SAVE**

Aceasta instructiune serveste pentru stocarea pe banda magnetica a programelor si datelor in ceea ce vom numi fisiere.

1. Pentru programele BASIC, trebuie utilizata urmatoarea forma (sintaxa) a instructiunii:

**SAVE nume LINE numar**

Un program astfel salvat, la incarcare va porni automat de la linia "numar". Daca optiunea LINE lipseste, pornirea automata nu mai are loc (se realizeaza salvarea programului, care poate fi apoi incarcat si rulat cu RUN sau GO TO...).

2. Pentru portiuni de memorie (octeti - programe in cod masina), instructiunea are forma:

**SAVE nume CODE start,lungime**

Cu aceasta instructiune se salveaza, incepind de la adresa "start", un numar de octeti egal cu "lungime".

3. Pentru a salva pe banda imaginea de pe ecran, folositi:

**SAVE nume SCREEN\$**

Care este echivalenta cu:

**SAVE nume CODE 16384,6912**

4. Tablourile se pot salva astfel:

**SAVE nume DATA litera ()**

In cazul tablourilor numerice si:

**SAVE nume DATA litera\$ ()**

Care in primul caz semnifica litera, introducere sir de caractere, pentru tablourile sir de caractere.

Aceasta forma permite o serie de subtilitati (schimbarea

numelui tabloului, schimbarea dimensiunilor etc).

#### Observatii:

- pentru instructiunea SAVE, "nume" este un sir de caractere nevid de maxim 10 caractere (oricare);
- numerele "start" si "lungime" sunt obligatorii;
- optiunea LINE este facultativa.

#### VERIFY

##### VERIFY

Aceasta instructiune verifica identitatea dintre fisierul citit de pe banda si ceea ce se gaseste in memorie. Sintaxa este asemanatoare cu cea de la instructiunea SAVE.

1. Pentru programe BASIC avem:

#### VERIFY nume

2. Pentru portiuni de memorie (octeti) avem:

#### VERIFY nume CODE start,lungime

#### VERIFY nume CODE start

#### VERIFY nume CODE

3. De asemenea avem:

#### VERIFY nume SCREEN\$

care este echivalenta cu:

#### VERIFY nume CODE 16384,6912

4. Pentru tablouri avem:

#### VERIFY nume DATA litera ()

#### VERIFY nume DATA litera\$ ()

#### Observatie

"nume" poate fi un sir vid, simbolizat prin doua ghilimele apropiate, astfel: ""; in acest caz se incarca primul fisier de tipul specificat de pe banda.

#### LOAD

Aceasta instructiune este folosita pentru a incarca de pe banda noi informatii.

1. In cazul programelor BASIC si a variabilelor avem:

**LOAD nume**

Folosind o asemenea instructiune se sterge complet vechiul program si variabilele (ca si NEW) si le incarca pe cele de pe banda. Daca salvarea respectivului fisier s-a facut cu optiunea LINE numar, dupa incarcare, programul va porni automat de la linia "numar".

2. In cazul portiunilor de memorie vom folosi:

**LOAD nume CODE start,lungime**

sau:

**LOAD nume CODE start**

sau:

**LOAD nume CODE start,atrasem,atrasem,atrasem**

3. In cazul tablourilor folosim:

**LOAD nume DATA litera ()**

sau:

**LOAD nume DATA litera\$ ()**

Aceasta instructiune sterge din memorie tabloul cu numele "litera" si il inlocuieste cu cel incarcat de pe banda.  
Iar cu casetofonul, impreuna cu un alt program, se poate folosi de calculator MERGE.

Utilizarea acestei instructiuni se limiteaza exclusiv la programele BASIC si variabile. Se incarca de pe caseta nou program si noile variabile, fara a sterge decit liniile care au acelasi numar de linie si variabilele care au acelasi nume cu cele corespunzatoare din programul incarcat.

Exemple

Introduceti urmatorul program:

10 REM test1

20 PRINT "program de test banda"

30 OVER 1: PLOT 80,25

40 DRAW 100,100,12345\*PI

si salvati-l prin comanda:

**SAVE "test1" LINE 5**

Programul poate fi acum verificat prin:

**VERIFY "test1"**

sau:

**VERIFY ""**

Dati comanda:

**NEW: LOAD ""**

si observati ca programul porneste automat.

Acum dati din nou NEW si apoi introduceti:

**10 REM "test2"**

**40 DRAW 100,100,777&PI**

Nu rulati acest program (oricum nu merge!). Salvati-l cu comanda:

**SAVE "test2"**

Acum incarcati programul "test1" cum s-a aratat mai sus si apoi dati comanda:

**MERGE "test2"**

incarcind astfel al doilea program.

Observati ca liniile 10 si 40 care existau si in vechiul program (test1) au fost inlocuite, iar celelalte au ramas neschimbate.

Acum puteti da comanda RUN.

Incarcati din nou programul "test1". Puteti salva imaginea de pe ecran folosind:

**SAVE "imagine" SCREEN\$**

sau:

**SAVE "imagine" CODE 16384,6912**

Verificarea corectitudinii salvarii imaginii-ecran se poate realiza astfel:

**VERIFY "" SCREEN**

sau:

### VERIFY "" CODE

Pentru a salva doar a doua treime din ecran (de exemplu) dati comanda:

```
SAVE "imag 2/3" CODE 18342,2048
```

Acum dati CLS si apoi urmatoarele comenzi:

```
LOAD "" CODE 16384
```

```
LOAD "" CODE 18432
```

```
LOAD "" CODE 20080
```

### LUCRUL CU IMPRIMANTA

Daca folositi un SPECTRUM si o imprimanta ZX Printer, nu veti avea nici o problema deosebita, altfel trebuie sa va asigurati ca instructiunile urmatoare functioneaza si in configuratia Dvs.

Instructiunile de lucru cu imprimanta sunt LPRINT, LLIST si COPY.

LPRINT si LLIST functioneaza exact ca si PRINT si LIST, cu deosebirea ca scrierea se va face la imprimanta. (Bineintele ca nu puteti scrie cu diferite culori sau folosi FLASH). Mai trebuie notat ca nu puteti folosi optiunea AT, in schimb puteti folosi TAB.

In functie de tipul imprimantei pe care lucratii, puteti trimite diferite caractere de control cu ajutorul functiei CHR\$. Introduceti comanda:

```
LPRINT CHR$(12)
```

si apoi urmatorul program:

```
10 FOR i=0 TO 31
```

```
20 FOR j=0 TO i
```

```
30 LPRINT j;
```

```
40 NEXT j
```

```
50 LPRINT
```

```
60 NEXT i
```

Incarcati programul "test1" din paragraful precedent apoi dati comanda COPY. Imaginea de pe ecran va fi tiparita la imprimanta. Puteti face acest lucru cu ecranele de prezentare (SCREEN-mode) ale multor jocuri.

### **CLEAR**

Instructiunea **CLEAR** are urmatoarele efecte:

- sterge toate variabilele
- sterge ecranul (ca si CLS)
- reseteaza pozitia PLOT in coltul stanga-jos
- sterge stiva pentru apelurile GOSUB (deci aceasta instructiune nu se va folosi in subroutines !)

Sintaxa instructiunii este urmatoarea:

### **CLEAR**

sau:

### **CLEAR numar**

in acest ultim caz pe lîngă efectele enumerate mai sus, variabila de sistem RAMTOP va lua valoarea "numar" (maxim 65535). RAMTOP este un numar ce ne arata care este ultima locatie de memorie alocata programelor BASIC.

Pentru a intelege acest lucru, dati succesiv comenzi:

**POKE 30000,10**

**PRINT PEEK 30000**

**NEW**

**PRINT PEEK 30000**

se observa ca utilizind instructiunea NEW octetul de la adresa 30000 s-a sters. Incercati acum succesiunea de comenzi:

**CLEAR 30000-1**

**POKE 30000,10**

**PRINT PEEK 30000**

**NEW**

**PRINT PEEK 30000**

Daca programul BASIC este prea mare, puteti cistiga inca putina memorie (renuntind la UDG-uri) prin:

**CLEAR 65535** - initializare memorie la adresa 65535. În mod similar se poate inițializa și adresa de memorie cu un număr de 16 cifre (ex: 12345678901234567890). De exemplu, să se scrie în BASIC următoarea instrucție:

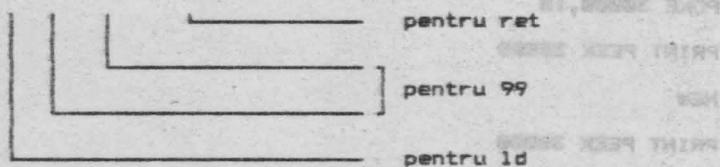
**USR**

Pentru a putea folosi programe scrise în cod masina (direct în limbajul lui Z80, microprocesorul în jurul căruia este construit acest tip de calculatoare), se utilizeaza functiile USR astfel:

in care argumentul "adr" reprezinta adresa de intrare in programul scris in cod masina (nu neaparat inceputul sau). Functia USR executata deci programul scris in cod masina de la adresa "adr", iar la revenirea in BASIC returneaza valoarea registrului BC a microprocesorului Z80. Sa luam, de exemplu, urmatorul program, scris in cod masinal:

```
ld bc,99      ; incarca registrul BC cu 99
ret           ; revine in BASIC
Asamblarea acestui program se reduce la 4 octeti, avind semnificatiile zecimale:
```

1 99 0 201



Pentru a rula acest program in cod masina introduceti:

5 CLEAR 30000-1

10 FOR i=0 TO 3

20 READ a: POKE 30000+i,a

30 NEXT i

40 DATA 1,99,0,201

Programul scris in cod masina se va gasi la adresa 30000 si va avea o lungime de 4 octeti. Pentru a-l putea rula, dati comanda:

PRINT USR 30000

Rezultatul va fi bineinteleas 99. Programul scris in cod masina se va putea salva cu:

SAVE "progr-cod" CODE 30000,4

Pentru ca acest program in cod masina sa ruleze automat (ca si jocurile), introduceti urmatorul program BASIC care sa incarce programul scris in cod masina de pe banda si sa il si porneasca:

10 REM loader

20 LOAD "" CODE 30000

30 PRINT USR 30000

Salvati acest program cu:

SAVE "loader" LINE 1

Programul "loader", odata incarcat, va porni automat, va incarca programul in cod masina (nu uitati sa efectuati manevrele corespunzatoare la casetofon !) si il va rula.

In general este important sa rulam un program in cod masina, si nu sa aflam valoarea registrului BC; de aceea va veti putea intilni si cu urmatoarele forme:

RANDOMIZE USR adr

sau:

LET a=USR adr

sau incat:

RUN USR adr

etc.

#### Rezumatul lectiei 12

- SAVE, LOAD, MERGE, VERIFY
- LPRINT, LLIST, COPY
- CLEAR
- USR

ALPHA Ltd. va multumeste pentru atentie !





**LEI 100**